



**МІНІСТЕРСТВО РОЗВИТКУ ЕКОНОМІКИ, ТОРГІВЛІ
ТА СІЛЬСЬКОГО ГОСПОДАРСТВА УКРАЇНИ
(Мінекономіки)**

Н А К А З

23.09.2020

№ 1871

Київ

**Про затвердження професійного
стандарту “Слюсар із складання
металевих конструкцій”**

Відповідно до пунктів 27, 28, 30 Порядку розроблення та затвердження професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31 травня 2017 року № 373 (зі змінами),

НАКАЗУЮ:

1. Затвердити професійний стандарт “Слюсар із складання металевих конструкцій”, що додається.
2. Директорату розвитку ринку праці та умов оплати праці забезпечити протягом п’яти робочих днів унесення професійного стандарту, затвердженого цим наказом, до Реєстру професійних стандартів.
3. Директорату розвитку ринку праці та умов оплати праці разом з департаментом цифрового розвитку та електронних сервісів забезпечити оприлюднення інформації про професійний стандарт, затверджений цим наказом, на офіційному вебсайті Мінекономіки.

Міністр

Ігор ПЕТРАШКО



ДОКУМЕНТ СЕД Мінекономіки АСКОД

Сертифікат 58E2D9E7F900307B040000007CF72E0074EE8200

Підписувач Петрашко Ігор Ростиславович

Дійсний з 30.03.2020 0:00 по 30.03.2022 0:00

Мінекономіки



1871-20 від 23.09.2020 18:32:51

ЗАТВЕРДЖЕНО:

Наказ Міністерства розвитку
економіки, торгівлі та сільського
господарства України

23.09.2020 № 1871

Професійний стандарт
„Слюсар із складання металевих конструкцій”

1. Загальні відомості професійного стандарту

1.1. Основна мета професійної діяльності

Виготовлення заготовок, складання, регулювання, випробування і здача у відповідності до технічних умов металоконструкцій.

1.2. Назва виду економічної діяльності, секції, розділу, групи та класу економічної діяльності та їхній код (згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 „Класифікація видів економічної діяльності”)

Секція С	Переробна промисловість	Розділ 25	Виробництво готових металевих виробів, крім машин і устаткування	Група 25.6	Оброблення металів та нанесення покриття на метали; механічне оброблення металевих виробів
				Клас 25.62	Механічне оброблення металевих виробів

1.3. Назва виду професійної діяльності та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)

Розділ	Підрозділ	Клас	Підклас
7	72	721	7214
Кваліфіковані робітники з інструментом	Робітники металургійних та машинобудівних професій	Формувальники, зварники, прокатники, бляхарі і монтажники металоконструкцій	Заготівники та монтажники металоконструкцій



ДОКУМЕНТ СЕД Мінекономіки АСКОД

Сертифікат 58E2D9E7F900307B040000007CF72E0074EE8200

Підписувач Петрашко Ігор Ростиславович

Дійсний з 30.03.2020 0:00 по 30.03.2022 0:00

Мінекономіки



1871-20 від 23.09.2020 18:32

1.4. Назва професії (професійної назви роботи) та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)

Слюсар із складання металевих конструкцій 7214.

1.5. Професійна кваліфікація

Слюсар із складання металевих конструкцій.

1.6. Місце професії (посади, професійної назви роботи) в організаційно-виробничій структурі підприємства (установи, організації):

Працює під керівництвом начальника зміни, начальника дільниці, майстра.

Може ставити завдання стажеру слюсаря із складання металевих конструкцій; учню слюсаря із складання металевих конструкцій.

1.7. Умови праці

Тривалість робочого часу та відпочинку – згідно з чинним законодавством, графіками роботи та відпочинку, правилами внутрішнього трудового розпорядку, колективним договором.

Відпустки надаються згідно з чинним законодавством, колективним договором, графіками надання відпусток.

Робота пов'язана зі шкідливими та важкими умовами праці. Пільги та компенсації встановлюються відповідно до чинного законодавства.

1.8. Засоби індивідуального захисту

Працівникам видаються безоплатно за встановленими галузевими нормами спеціальний одяг, спеціальне взуття та інші засоби індивідуального захисту, а також мийні та знешкоджувальні засоби.

На час виконання певних робіт, для яких не передбачені ЗІЗ згідно норм, видаються чергові ЗІЗ колективного (безособового) користування, що передаються однією зміною іншій.

1.9. Умови допуску до роботи за професією

Стать: жіноча та чоловіча.

Вік: 18 років і старше.

Повна загальна середня освіта та одержання професії безпосередньо на виробництві або професійна (професійно-технічна) освіта.

Наявність документа, що підтверджує професійну кваліфікацію „Слюсар із складання металевих конструкцій”.

Наявність медичної довідки про проходження попереднього (періодичного) медичного огляду з висновком медичної комісії про

придатність до роботи за професією „Слюсар із складання металевих конструкцій”.

Наявність сертифіката про проходження профілактичного наркологічного огляду. Первинний профілактичний наркологічний огляд проводиться перед прийняттям на роботу, а періодичний – не менш ніж один раз на два роки.

Наявність довідки про проходження попереднього (періодичного) психіатричного огляду. Попередній психіатричний огляд проводиться перед початком діяльності (працевлаштування на роботу), а періодичний – один раз на п'ять років.

Проходження навчання та спеціального навчання з питань охорони праці.

Проходження вступного та первинного інструктажу з охорони праці. Після первинного інструктажу на робочому місці до початку самостійної роботи повинні під керівництвом кваліфікованих працівників пройти стажування протягом не менше 2-15 змін або дублювання протягом не менше шести змін.

Наявність посвідчення про перевірку знань з питань охорони праці.

Кваліфікаційний іспит або тестування.

1.10. Документи, що підтверджують професійну та освітню кваліфікацію, її віднесення до рівня НРК

Диплом кваліфікованого робітника або свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією „Слюсар із складання металевих конструкцій” з додатками до них.

„Слюсар із складання металевих конструкцій” 2 кваліфікаційний розряд – 2 рівень НРК.

„Слюсар із складання металевих конструкцій” 3-4 кваліфікаційні розряди – 3 рівень НРК.

„Слюсар із складання металевих конструкцій” 5-6 кваліфікаційні розряди – 4 рівень НРК.

2. Навчання та професійний розвиток

Професійне навчання працівників здійснюється у закладах освіти, начальних центрах або в структурних підрозділах підприємства за різними формами навчання за такими видами: підготовка, перепідготовка, підвищення кваліфікації, спеціальне навчання.

2.1. Первинна професійна підготовка слюсаря із складання металевих конструкцій

Первина професійна підготовка за професією „Слюсар із складання металевих конструкцій” 2 розряду – наявність повної або базової загально-середньої освіти. Без вимог до стажу роботи.

Первина професійна підготовка за професією „Слюсар із складання металевих конструкцій” 3 розряду – наявність повної або базової загально-середньої освіти. Без вимог до стажу роботи.

2.2. Перепідготовка слюсаря із складання металевих конструкцій

Перепідготовка з інших професій за професією „Слюсар із складання металевих конструкцій” з отриманням професійної кваліфікації „Слюсар із складання металевих конструкцій” 2 розряду – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві.

Перепідготовка з інших професій за професією „Слюсар із складання металевих конструкцій” з отриманням професійної кваліфікації „Слюсар із складання металевих конструкцій” 3 розряду – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві.

Перепідготовка з інших професій за професією „Слюсар із складання металевих конструкцій” з отриманням професійної кваліфікації „Слюсар із складання металевих конструкцій” 4 розряду – професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві.

2.3. Підвищення кваліфікації з присвоєнням нового рівня освіти слюсаря із складання металевих конструкцій

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Слюсар із складання металевих конструкцій” 4 розряду. Професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Практичний досвід роботи за професією слюсаря із складання металевих конструкцій 3 розряду не менше 1 року.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Слюсар із складання металевих конструкцій” 5 розряду. Професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Практичний досвід роботи за професією слюсаря із складання металевих конструкцій 4 розряду не менше 1 року.

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Слюсар із складання металевих конструкцій” 6 розряду. Професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Практичний досвід роботи за професією слюсаря із складання металевих конструкцій 5 розряду не менше 1 року.

2.4. Підвищення кваліфікації без присвоєння нового рівня освіти слюсаря із складання металевих конструкцій

Підвищення кваліфікації згідно з вимогами законодавства та потребами на виробництві не рідше одного разу на п'ять років.

2.5. Спеціальне, спеціалізоване навчання слюсаря із складання металевих конструкцій

Спеціальне навчання і перевірка знань нормативно-правових актів з охорони праці.

3. Нормативно-правова база, що регулює відповідну професійну діяльність

Кодекс законів про працю України.

Закон України „Про охорону праці”.

Наказ Комітету по нагляду за охороною праці Міністерства праці та соціальної політики України від 09.01.1998 № 4 „Про затвердження Правил безпечної експлуатації електроустановок споживачів”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 10.02.1998 за № 93/2533.

Наказ Державного комітету України з нагляду за охороною праці від 26.01.2005 № 15 „Про затвердження Типового положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці та Переліку робіт з підвищеною небезпекою”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 15.02.2015 за № 231/10511.

Наказ Міністерства внутрішніх справ України від 30.12.2014 № 1417 „Про затвердження Правил пожежної безпеки в Україні”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 05.03.2015 за № 252/26697.

Наказ Міністерства енергетики та вугільної промисловості України від 19.01.2015 № 21 „Про затвердження Правил охорони праці під час вантажно-розвантажувальних робіт”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 03.02.2015 за № 124/26569.

Наказ Міністерства соціальної політики України від 19.01.2018 № 62 „Про затвердження Правил охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів, підіймальних пристроїв і відповідного обладнання”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 27.02.2018 за № 244/31696.

Наказ Міністерства соціальної політики України від 04.07.2019 № 1045 „Про затвердження Положення щодо застосування нарядів-допусків на виконання робіт підвищеної небезпеки в металургійній промисловості та залізрудних гірничо-збагачувальних комбінатах”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 29.07.2019 за № 828/33799.

44. Загальні компетентності

Здатність дотримуватись професійної лексики.

Здатність діяти в нестандартних ситуаціях.

Здатність працювати у команді.

Здатність раціонально використовувати робочий час.

Здатність лаконічно та чітко передавати інформацію.

Здатність оперативно приймати рішення в межах професійної компетентності.

Здатність застосувати знання на практиці.

5. Перелік трудових функцій (професійних компетентностей за трудовою дією або групою трудових дій, що входять до них), умовні позначення

Умовне позначення	Трудові функції	Професійні компетентності (за трудовою дією або групою трудових дій)	Умовне позначення
А	Початок і закінчення робіт	Здатність отримувати наряд на виконання робіт	А1
		Здатність здійснювати огляд і перевірку справності обладнання та інструментів	А2
		Здатність вести оперативний / агрегатний журнал	А3
		Здатність прибирати робоче місце, інструмент, обладнання по закінченню робіт	А4
		Здатність проводити огляд вантажопідіймальних машин і механізмів, вантажозахоплювальних пристроїв та інструментів	А5
Б	Виготовлення заготовок з сортового і листового металопрокату	Здатність проводити підготовку матеріалів до обробки	Б1
		Здатність здійснювати розмітку деталей за шаблонами, технологічною документацією, кресленнями	Б2
		Здатність здійснювати рубку і різку сортового і листового металопрокату під заготовки	Б3
		Здатність гнути заготовки з листового і сортового металопрокату	Б4
		Здатність здійснювати правку заготовок з листового і сортового металопрокату	Б5
		Здатність здійснювати зачистку задирок	Б6
		Здатність проводити контроль заготовок на відповідність вимогам	Б7
В	Свердління, розсвердлювання і розгортання отворів	Здатність проводити підготовку заготовок до свердлування, розсвердлювання, розгортання отворів	В1
		Здатність здійснювати свердління, розсвердлювання і розгортання отворів по розмітці на верстаті і	В2

		ручним механізованим інструментом	
		Здатність проводити зачистку отворів	В3
Г	Збірка вузлів металоконструкцій за кресленнями та ескізами	Здатність складати вузли металоконструкцій за кресленнями і складальними схемами	Г1
		Здатність проводити прогонку і нарізку різьблення вручну мітчиками і плашками	Г2
		Здатність здійснювати установку болтів і шпильок в поєднуванні отвори вузлів металоконструкцій	Г3
		Здатність прихвачувати деталі в процесі складання електрозварюванням	Г4
		Здатність правити деталі і вузли металоконструкцій	Г5
		Здатність здійснювати підгонку і перевірку деталей і вузлів металоконструкцій	Г6
		Здатність здійснювати гідравлічні і пневматичні випробування вузлів металоконструкцій	Г7
		Здатність здійснювати зачистку зварних швів	Г8
		Здатність здійснювати перевірку відповідності параметрів встановленим кресленням і технічній документації	Г9
Д	Дотримання норм та правил охорони праці та промислової безпеки	Здатність забезпечувати особисту безпеку та здоров'я, безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час знаходження на території підприємства	Д1
		Здатність дотримуватись заходів пожежної безпеки і правил поведінки у разі аварії	Д2
		Здатність дотримуватись законодавчих та внутрішньо корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки	Д3
		Здатність дотримуватись вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку	Д4

		Здатність дотримуватись вимог експлуатації небезпечних виробничих об'єктів	Д5
		Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових актів з охорони праці, правил поведінки з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використовувати засоби колективного та індивідуального захисту	Д6
Е	Надання домедичної допомоги потерпілим при нещасних випадках	Здатність визначати характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю постраждалих від нещасних випадків	Е1
		Здатність надавати домедичну допомогу постраждалим від нещасних випадків та у разі погіршення стану здоров'я	Е2
		Здатність транспортувати постраждалих до місця надання першої медичної допомоги	Е3
Є	Дотримання норм і правил екологічної безпеки	Здатність вивчати та дотримуватись вимог правил екологічної безпеки	Є1
		Здатність здійснювати збір усіх відходів, які утворилися, роздільно по видах в тару	Є2
		Здатність проводити ліквідацію наслідків розливу нафтопродуктів	Є3

6. Опис трудових функцій

Трудові функції	Професійні компетентності	Предмети і засоби праці (обладнання, устаткування, матеріали, продукти, інструменти)	Знання	Уміння та навички
А. Початок і закінчення робіт	A1 A2 A3 A4 A5	Технологічна документація; огорожі / попереджуючі знаки; заземлення; вантажопідіймальний кран, машина, мобільний підйомник, вантажопідіймальний механізм керований з підлоги; журнал прийому-здачі зміни; оперативний / агрегатний журнал; інвентар для прибирання; вантажозахоплювальні пристрої, тара та ін.	3.1. Процедури отримання наряду на виконання робіт 3.2. Перелік обладнання та інструментів необхідних для виконання робіт 3.3. Призначення, пристрою і принципу дії обладнання та інструментів, які перебувають в зоні обслуговування 3.3. Схему технологічного процесу 3.4. Перелік інвентарю для збору металоконструкцій 3.5. Інструкції і правила виконання робіт 3.6. Правила охорони праці під час експлуатації вантажопідіймальних кранів, підіймальних пристроїв і відповідного обладнання 3.7. Правила охорони праці під час	У.1. Проводити перевірку комплектації, справності і працездатності обладнання та інструментів перед початком робіт

			вантажно-розвантажувальних робіт	
Б. Виготовлення заготовок з сортового і листового металопрокату	Б1 Б2 Б3 Б4 Б5 Б6 Б7	Листовий і сортовий металопрокат під заготовки; рулетка; крейда; керна; набір розмітника; ножиці ручні / механічні; молоток; штангель циркуль; Щуп; метр; згинальний прес; прес гідравлічний; пневмопрес; еромкозагинальний прес; правильна машина; трубогиб; пневматична шліфувальна машина; мітчики; плашки; болти; гайки	3.1. Види листового і сортового металопрокату 3.2. Властивості, марок і сортаменту застосовуваних матеріалів. 3.3. Правила підготовки матеріалів під розмітку, видів і правил розмітки 3.4. Способи обробки різних видів металопрокату 3.5. Способи рубки і різання сортового і листового металопрокату під заготовки 3.6. Правила і способи гнуття заготовок з листового і сортового металопрокату. 3.7. Способи та порядок правки заготовок з листового і сортового металопрокату 3.8. Способи зачистки задирок на заготовках 3.9. Правила використання вимірювальних інструментів для контролю розмічених заготовок на	У.1. Готувати матеріали до обробки У.2. Рубати і різати сортовий і листовий металопрокат під заготовки У.3. Проводити гнуття заготовок з листового і сортового металопрокату У.4. Правити заготовки У.5. Зачищати задирки на заготовках У.6. Використовувати технічну документацію та креслення У.7. Використовувати вимірювальний інструмент для контролю розмічених деталей на відповідність геометричних розмірів вимогам конструкторської та виробничо-технологічної документації по складанню

			відповідність геометричних розмірів вимогам конструкторсько-ї та виробничо-технологічної документації	
В. Свердління, розсвердлювання і розгортання отворів	B1 B2 B3	Горизонтально-свердлильний верстат; радіально свердлильний верстат; кERN; молоток; набір розмітника; свердла механічні; зубило; штангель циркуль	3.1. Правила підготовки заготовок для свердління, розсвердлювання і розгортання отворів 3.2. Правила розмітки заготовок для свердління, розсвердлювання і розгортання отворів 3.3. Способи свердління, розсвердлювання і розгортання отворів 3.4. Способи зачистки отворів	У.1. Готувати заготовки для свердління, розсвердлювання і розгортання отворів. У.2. Розмічати заготовки для свердління, розсвердлювання і розгортання отворів У.3. Здійснювати свердління, розсвердлювати і розгортати отвори в заготовках. У.4. Зачищати отвори в заготовках/ деталях
Г. Збірка вузлів металоконструкцій за кресленнями та ескізами	G1 G2 G3 G4 G5 G6 G7 G8 G9	Складальна плита / кондуктор; деталі й вузли металоконструкцій; ключ; гайковерт; викрутка; молоток; пневматичний молоток; зубило; напилок; ручна дріль; свердел; набір розмітника; штангель циркуль; струбцини;	3.1. Процес складання вузлів металоконструкцій 3.2. Способи прогонки і нарізки різблення 3.3. Правила установки болтів і шпильок в поєднуванні отвори вузлів металоконструкцій 3.4. Правила прихватки	У.1. Збирати частини металоконструкцій У.2. Усувати зазори між деталями металоконструкцій У.3. Підганяти і нарізати різьбу У.4. Встановлювати болти і шпильки в поєднуванні

		косинець; лінійка; крейда; зварювальний ручний апарат і електроди.	деталей в процесі складання електрозварюван ням 3.5. Будову і принцип роботи зварювального апарату. 3.6. Прийоми правки деталей і вузлів металоконстру кцій 3.7. Правила підгонки і перевірки деталей і вузлів 3.8. Методики проведення гідравлічних і механічних випробувань вузлів металоконстру кцій 3.9. Способи зачистки зварних швів. 3.10. Методи перевірки відповідності параметрів встановленим кресленням і технічній документації 3.11. Властивості, марок і сортамент застосовуваного металопрокату 3.12. Технологічні процеси, способи і прийоми складання, підгону	отвори вузлів металоконстру кцій У.5. Використовува ти електрозварюва ння для прихватки деталей в процесі складання У.6. Правити деталі і вузли металоконстру кцій У.7. Проводити гідравлічні і пневматичні випробування вузлів і деталей У.8. Зачищати зварні шви. У.9. Використовува ти вимірковальний інструмент для контролю розмічених деталей на відповідність геометричних розмірів вимогам конструкторськ ої та виробничо- технологічної документації із складання У.10. Позначати місця під установку простих базових деталей і вузлів металоконстру кцій
--	--	---	---	---

				У.11. Перевіряти відповідність параметрів встановленим кресленням і технологічної документації
Д. Дотримання правил з охорони праці та промислової безпеки	Д1 Д2 Д3 Д4 Д5 Д6	Засоби індивідуального захисту; засоби колективного захисту; засоби пожежогасіння	3.1. Політики та мета підприємства в галузі охорони праці 3.2. Вимоги безпеки, що пред'являються до слюсаря із складання металевих конструкцій (загальних вимог, вимог безпеки перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення роботи, основних небезпечних та шкідливих виробничих факторів, безпечної організації роботи та утримання робочого місця) 3.3. Вимоги щодо застосування, утримання та зберігання спецодягу, спецвзуття та інших засобів індивідуального захисту 3.4 Заходи з	У.1. Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва. У.2. Використовувати засоби колективного та індивідуального захисту. У.3. Діяти в аварійних ситуаціях згідно плану ліквідації аварій У.4. Використовувати первинні засоби пожежогасіння У.5. Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт У.6. Виконувати правила

			електробезпеки 3.5. Заходи з пожежної безпеки 3.6. Карти оцінки ризиків 3.7. Переліки та місця зберігання засобів пожежогасіння та аварійного інструменту 3.8. Пожежонебезпечні властивості матеріалів, сировини, напівпродуктів та готового продукту 3.9. Позиції плану ліквідації аварій 3.10. Вимоги законодавчих актів та внутрішньо положень підприємства з охорони праці 3.11. Вимоги положень нарядної системи 3.12. Правила внутрішнього трудового розпорядку 3.13. Положення колективного договору підприємства	внутрішнього трудового розпорядку. У.7. Виконувати положення колективного договору підприємства У.8. Виконувати вимоги трудової дисципліни та регламенту виконання робіт У.9. Проводити аналіз безпечного виконання робіт
Е. Надання домедичної допомоги потерпілим при нещасних випадках	Е1 Е2 Е3	Аптечка (загального призначення) для слюсаря із складання металевих конструкцій	З.1. Правила, заходи та способи надання домедичної допомоги постраждалим від нещасних випадків,	У.1. Визначати характер ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров'ю постраждалих від нещасних

			гострого захворювання, у випадку погіршення стану здоров'я 3.2. Місцезнаходження засобів для надання долікарської допомоги 3.3. Порядку виклику швидкої допомоги, пожежної частини, номерів телефонів служб екстреного реагування 3.4. Правила транспортування постраждалих під час нещасних випадків 3.5. Склад та застосування лікарських препаратів	випадків У.2. Надавати першу долікарську допомогу постраждалим від різних видів травм та у разі погіршення стану здоров'я. У.3. Транспортувати постраждалих до місця надання першої медичної допомоги
Є. Дотримання норм і правил екологічної безпеки	Є1 Є2 Є3	Матеріали та інструменти для ліквідації наслідків розливу нафтопродуктів; тара для відходів	3.1. Політики підприємства в галузі охорони навколишнього середовища 3.2. Цілі підприємства в галузі екології 3.3. Основи ощадливого підприємства, систему 5С. 3.4. Положення системи менеджменту навколишнього середовища (СМНС) 3.5. Вимоги законодавства в	У.1. Проводити збір відходів виробництва роздільно по видах. У.2. Ліквідувати наслідки розливів нафтопродуктів

			галузі охорони навколишнього середовища 3.6. Реєстр екологічних аспектів свого підрозділу 3.7. Інструкції з поводження з відходами 3.8. Наказ про моніторинг розливів нафтопродуктів 3.9. Закони України „Про відходи”, „Про охорону земель”	
--	--	--	---	--

7. Дані щодо розроблення та затвердження професійного стандарту

7.1. Розробники проекту професійного стандарту

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”.

7.2. Суб'єкт перевірки професійного стандарту

Спільний представницький орган сторони роботодавців на національному рівні.

7.3. Дата затвердження професійного стандарту

23 вересня 2020 року.

7.4. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру професійних стандартів

25 вересня 2020 року.

7.5. Рекомендована дата наступного перегляду професійного стандарту

Вересень 2025 року.
