МІНІСТЕРСТВО РОЗВИТКУ ЕКОНОМІКИ, ТОРГІВЛІ ТА СІЛЬСЬКОГО ГОСПОДАРСТВА УКРАЇНИ
(Мінекономіки)

НАКАЗ

19.10.2020 № 2058

Київ

Про затвердження професійного стандарту "Плакувальник полімерних матеріалів на метал"

Відповідно до пунктів 27, 28, 30 Порядку розроблення та затвердження професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31 травня 2017 року № 373 (зі змінами),

НАКАЗУЮ:

1. Затвердити професійний стандарт "Плакувальник полімерних матеріалів на метал", що додається.

2. Директорату розвитку ринку праці та умов оплати праці забезпечити протягом п'яти робочих днів унесення професійного стандарту, затвердженого цим наказом, до Реєстру професійних стандартів.

3. Директорату розвитку ринку праці та умов оплати праці разом з департаментом цифрового розвитку та електронних сервісів забезпечити оприлюднення інформації про професійний стандарт, затверджений цим наказом, на офіційному вебсайті Мінекономіки.

Міністр **Ігор ПЕТРАШКО**

ДОКУМЕНТ СЕД Мінекономіки АСКОД
Сертифікат 58E2D9E7F900307B040000007CF72E0074EE8200
Підписувач Петрашко Ігор Ростиславович
Дійсний з 30.03.2020 0:00 по 30.03.2022 0:00

Мінекономіки
2058-20 від 19.10.2020 11:13:2

ЗАТВЕРДЖЕНО
Наказ Міністерства розвитку економіки, торгівлі та сільського господарства України
19.10.2020 № 2058

Професійний стандарт „Плакувальник полімерних матеріалів на метал”

1. Загальні відомості професійного стандарту

1.1. Основна мета професійної діяльності

Ведення технологічного процесу нанесення зовнішнього та внутрішнього покриття труб, здійснення ремонту дефектів покриття, технічне обслуговування обладнання в процесі експлуатації.

1.2. Назва виду економічної діяльності, секції, розділу, групи та класу економічної діяльності та їхній код (згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 „Класифікація видів економічної діяльності”)

Секція С	Переробна промисловість	Розділ 24	Металургійне виробництво	Група 24.2	Виробництво труб, порожнистих профілів і фітингів зі сталі
				Клас 24.20	Виробництво труб, порожнистих профілів і фітингів зі сталі

1.3. Назва виду професійної діяльності та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)

Розділ	Підрозділ	Клас	Підклас
8	82	822	8223
Робітники з обслуговування, експлуатації та контролювання за роботою технологічного устаткування,	Робітники, що обслуговують машини, та складальники машин	Робітники, що обслуговують устаткування з виробництва хімічних продуктів	Робітники, що обслуговують устаткування з оброблення та нанесення покриттів на метали

ДОКУМЕНТ СЕД Мінекономіки АСКОД
Сертифікат 58E2D9E7F900307B040000007CF72E0074EE8200
Підписувач Петрашко Ігор Ростиславович
Дійсний з 30.03.2020 0:00 по 30.03.2022 0:00
Мінекономіки
2058-20 від 19.10.2020 11:13

складання устаткування та машин			

1.4. Назва професії (професійної назви роботи) та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій")

Плакувальник полімерних матеріалів на метал 8223.

1.5. Професійна кваліфікація

Плакувальник полімерних матеріалів на метал.

1.6. Місце професії (посади, професійної назви роботи) в організаційно-виробничій структурі підприємства (установи, організації)

Працює під керівництвом начальника зміни, старшого майстра виробничої дільниці, майстра виробничої дільниці.

Може ставити завдання плакувальнику нижчого розряду; учневі плакувальника; машиністу сталеструминної машини; оператору поста управління.

1.7. Умови праці

Тривалість робочого часу та відпочинку – згідно з чинним законодавством, графіками роботи та відпочинку, правилами внутрішнього трудового розпорядку, колективним договором.

Відпустки надаються згідно з чинним законодавством, колективним договором, графіками надання відпусток.

Робота пов'язана зі шкідливими та важкими умовами праці. Пільги та компенсації встановлюються відповідно до чинного законодавства.

1.8. Засоби індивідуального захисту

Працівникам видаються безоплатно за встановленими галузевими нормами спеціальний одяг, спеціальне взуття та інші засоби індивідуального захисту, а також мийні та знешкоджувальні засоби.

На час виконання певних робіт, для яких не передбачені ЗІЗ згідно норм, видаються чергові ЗІЗ колективного (безособового) користування, що передаються однією зміною іншій.

1.9. Умови допуску до роботи за професією

Стать: жіноча та чоловіча.

Вік: 18 років і старше.

Повна загальна середня освіта та одержання професії безпосередньо на виробництві або професійна (професійно-технічна) освіта.

Наявність документа, що підтверджує професійну кваліфікацію „Плакувальник полімерних матеріалів на метал".

Наявність медичної довідки про проходження попереднього (періодичного) медичного огляду з висновком медичної комісії про придатність до роботи за професією „Плакувальник полімерних матеріалів на метал".

Наявність сертифіката про проходження профілактичного наркологічного огляду. Первинний профілактичний наркологічний огляд проводиться перед прийняттям на роботу, а періодичний – не менш ніж один раз на два роки.

Наявність довідки про проходження попереднього (періодичного) психіатричного огляду. Попередній психіатричний огляд проводиться перед початком діяльності (працевлаштування на роботу), а періодичний – один раз на два роки.

Проходження навчання та спеціального навчання з питань охорони праці.

Проходження вступного та первинного інструктажу з охорони праці. Після первинного інструктажу на робочому місці до початку самостійної роботи повинні під керівництвом кваліфікованих працівників пройти стажування протягом не менше 2-15 змін або дублювання протягом не менше шести змін.

Наявність посвідчення про перевірку знань з питань охорони праці.

1.10. Документи, що підтверджують професійну та освітню кваліфікацію, її віднесення до рівня НРК

Диплом кваліфікованого робітника або свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією „Плакувальник полімерних матеріалів на метал" з додатками до них, 4 рівень НРК.

2. Навчання та професійний розвиток

Професійне навчання працівників здійснюється у закладах освіти, навчальних центрах або в структурних підрозділах підприємства за різними формами навчання за такими видами: підготовка, перепідготовка, підвищення кваліфікації, спеціальне навчання.

2.1. Перепідготовка (назва кваліфікації)

Перепідготовка з технологічно-суміжних професій за професією „Плакувальник полімерних матеріалів на метал" з отриманням професійної кваліфікації „ Плакувальник полімерних матеріалів на метал" 5 розряду –

професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Без вимог до стажу роботи.

2.2. Підвищення кваліфікації з присвоєнням нового рівня освіти (назва кваліфікації)

Підвищення кваліфікації з присвоєнням професійної кваліфікації „Плакувальник полімерних матеріалів на метал" 6 розряду. Професійна (професійно-технічна) освіта або професійне навчання на виробництві. Стаж роботи за професією „Плакувальник полімерних матеріалів на метал" 5 розряду – не менше 1 року.

2.3. Підвищення кваліфікації без присвоєння нового рівня освіти (назва кваліфікації)

Підвищення кваліфікації згідно з вимогами законодавства та потребами на виробництві не рідше одного разу на п'ять років.

2.4. Спеціальне, спеціалізоване навчання плакувальника полімерних матеріалів на метал

Спеціальне навчання і перевірка знань нормативно-правових актів з охорони праці.

3. Нормативно-правова база, що регулює відповідну професійну діяльність

Кодекс законів про працю України.

Закон України „Про охорону праці".

Закон України „Про загальнообов'язкове державне соціальне страхування".

Наказ Міністерства внутрішніх справ України від 30.12.2014 № 1417 „Про затвердження Правил пожежної безпеки в Україні", зареєстрований в Міністерстві юстиції України 05.032015 за № 252/26697.

Наказ Державного комітету України з нагляду за охороною праці від 26.01.2005 № 15 „Про затвердження Типового положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці та Переліку робіт з підвищеною небезпекою", зареєстрований в Міністерстві юстиції України 15.02.2005 за № 231/10511.

Наказ Міністерства соціальної політики України від 04.07.2019 № 1045, „Про затвердження Положення щодо застосування нарядів-допусків на виконання робіт підвищеної небезпеки в металургійній промисловості та залізорудних гірничо-збагачувальних комбінатах", зареєстрований в Міністерстві юстиції України 29.07.2019 за № 828/33799.

4. Загальні компетентності

Здатність дотримуватись професійної лексики.
Здатність діяти в нестандартних ситуаціях.
Здатність працювати у команді.
Здатність раціонально використовувати робочий час.
Здатність лаконічно та чітко передавати інформацію.
Здатність оперативно приймати рішення в межах професійної компетентності.
Здатність застосувати знання на практиці.

5. Перелік трудових функцій (професійних компетентностей за трудовою дією або групою трудових дій, що входять до них), умовні позначення

Умовне позначення	**Трудові функції**	**Професійні компетентності (за трудовою дією або групою трудових дій)**	**Умовне позначення**
А	Приймання і здавання зміни	Здатність одержувати завдання на робочу зміну та надання звіту про виконану роботу	А1
		Здатність проводити візуальний огляд обладнання	А2
		Здатність проводити підготовку необхідні інструменти до робочої зміни	А3
		Здатність прибирати робоче місце	А4
Б	Передпускова підготовка технологічного обладнання до експлуатації	Здатність проводити перевірку працездатності технологічного обладнання	Б1
		Здатність визначати та забезпечувати необхідними товарно-матеріальними цінностями	Б2
		Здатність проводити підготовку покривних матеріалів для нанесення зовнішнього та внутрішнього покриття з дотриманням вимог технологічних інструкцій	Б3
		Здатність проводити підготовку концентрату хромату (при необхідності)	Б4
		Здатність проводити підготовку технологічного обладнання до експлуатації	Б5
		Здатність проводити чистку металоконструкцій	Б6
		Здатність збирати та вивозити технологічні відходи	Б7
В	Нанесення покривних	Здатність наносити хроматний розчин	В1
		Здатність вести процес нагріву труб	В2

	матеріалів на зовнішню поверхню труб та здійснення контролю параметрів роботи всіх технологічних вузлів на дільниці зовнішнього покриття труб	Здатність наносити епоксидний, адгезійний і поліетилений/ поліпропіленовий шар зовнішнього покриття	В3
		Здатність проводити контроль параметрів технологічного процесу нанесення зовнішнього покриття	В4
		Здатність проводити контроль процесу охолодження труб	В5
Г	Нанесення покривних матеріалів на внутрішню поверхню труб та здійснення контролю параметрів роботи всіх технологічних вузлів на дільниці внутрішнього покриття труб	Здатність наносити покривні матеріали на внутрішню поверхню труб	Г1
		Здатність контролювати параметри технологічного процесу нанесення внутрішнього покриття	Г2
Д	Регулювання параметрів роботи технологічного обладнання дільниць зовнішнього та внутрішнього покриття	Здатність регулювати параметри технологічного процесу нанесення зовнішнього та внутрішнього покриття	Д1
		Здатність вести агрегатний журнал	Д2
Е	Ремонт дефектних ділянок зовнішнього та внутрішнього покриття труб	Здатність проводити зачистку зон біля шва і фасок труб від залишків покриття	Е1
		Здатність проводити підготовку ремонтних матеріалів і технологічного інструменту для проведення ремонту зовнішнього та внутрішнього покриття труб	Е2
		Здатність здійснювати ремонт дефектних ділянок покриття труб	Е3
		Здатність наносити консерваційне покриття на кінцеві ділянки труб	Е4
		Здатність здійснювати контроль за роботою системи витяжної вентиляції	Е4

		Здатність здійснювати контроль і регулювання параметрів роботи технологічного обладнання	Е6
Є	Видалення некондиційного покриття	Здатність видаляти некондиційне покриття з зовнішньої поверхні труби	Є1
		Здатність здійснювати контроль зносу змінного технологічного інструменту	Є2
Ж	Ремонт і налагодження технологічної лінії з нанесення зовнішнього та внутрішнього покриття	Здатність перевіряти працездатність вузлів і механізмів устаткування	Ж1
		Здатність здійснювати налагоджувальні та ремонтні роботи	Ж2
		Здатність здійснювати демонтаж і монтаж вузлів екструдерного агрегату після ревізії / ремонту	Ж3
		Здатність здійснювати ремонт обладнання хроматної установки	Ж4
З	Виявлення та попередження відхилень у роботі устаткування при поточній експлуатації	Здатність виявляти, попереджувати і вживати заходи щодо усунення неполадок у роботі устаткування	З1
		Здатність взаємодіяти з ремонтним персоналом	З2
И	Дотримання норм та правил охорони праці	Здатність забезпечувати особисту безпеку та здоров'я, безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час знаходження на території підприємства	И1
		Здатність дотримуватись заходів пожежної безпеки і правил поведінки у разі аварії	И2
		Здатність дотримуватись законодавчих та внутрішніх корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки	И3
		Здатність дотримуватись вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку	И4
		Здатність дотримуватись вимог експлуатації небезпечних виробничих об'єктів	И5
		Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових актів з охорони праці, правил поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використання індивідуальних та застосування колективних засобів захисту	И6

І	Надання домедичної допомоги постраждалим від нещасних випадків	Здатність визначати характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю постраждалих від нещасних випадків	І1
		Здатність надавати долікарську допомогу постраждалим від нещасних випадків, від гострого захворювання, у випадку аварії	І2
		Здатність транспортувати постраждалих до місця надання першої медичної допомоги	І3
Ї	Дотримання норм і правил екологічної безпеки	Здатність вивчати та дотримуватись вимог правил екологічної безпеки	Ї1
		Здатність здійснювати збір усіх відходів, які утворилися, роздільно по видах в тару	Ї2
		Здатність проводити ліквідацію наслідків розливу нафтопродуктів	Ї3

6. Опис трудових функцій

Трудові функції	**Професійні компетентності**	**Предмети і засоби праці (обладнання, устаткування, матеріали, продукти, інструменти)**	**Знання**	**Уміння та навички**
А. Приймання і здавання зміни	А1 А2 А3 А4	Технологічне обладнання; журнал плакувальника; прибиральний інвентар	**З.1.** Порядок приймання-здавання зміни **З.2.** Виробниче завдання **З.3.** Стандартну робочу процедуру **З.4.** Схеми розташування обладнання **З.5.** Наявність та місце знаходження запасних змінних технологічних деталей, інструментів і пристосувань **З.6.** Принципи роботи обладнання **З.7.** Правила технічної експлуатації технологічного обладнання	**У.1.** Застосовувати нормативну документацію з обладнання **У.2.** Виконувати порядок приймання-здавання зміни **У.3.** Застосовувати правила технічної експлуатації обладнання **У.4.** Визначати дотримання режимів нанесення покриття

			З.8. Марки покривних матеріалів	
Б. Передпускова підготовка технологічного обладнання до роботи	Б1 Б2 Б3 Б4 Б5 Б6 Б7	Лінія зовнішнього покриття (хроматна установка, індукційні установки / газова піч, праймерна установка, екструдерний агрегат (блок накочення полімерних плівок, система потовщення покриття на зварних швах и система нагріву/охолодження екструдера), система сушки і транспортування полімерів, транспортне обладнання, дільниця охолодження труб, система витяжної вентиляції); лінія внутрішнього покриття (індукційні установки, станція фарбування, транспортне обладнання, система витяжної вентиляції, дільниця сушіння покриття, установка термічного допалювання парів розчинників); дільниця видалення зовнішнього покриття (витяжна вентиляція, газова установка, машина щіткової зачистки,	**З.1.** Режим нанесення зовнішнього та внутрішнього покриття **З.2.** Запасні змінні технологічні деталі і допоміжні матеріали **З.3.** Правила технічної експлуатації технологічного обладнання **З.4.** Правила підготовки виробництва **З.5.** Технологію приготування концентрованого хроматного розчину **З.6.** Марки покривних матеріалів та їх характеристики	**У.1.** Здійснювати обслуговування обладнання **У.2.** Регулювати параметри роботи обладнання **У.3.** Визначити змінну потребу в товарно-матеріальних цінностях

		труби, транспортне обладнання технологічної лінії, індукційні печі); слюсарний інструмент; спеціальний інструмент; пульт управління; засоби вимірювальної техніки		
В. Нанесення покривних матеріалів на зовнішню поверхню труб та здійснення контролю параметрів роботи всіх технологіч них вузлів на дільниці зовнішньо го покриття труб	В1 В2 В3 В4 В5	Хроматна установка; індукційні установки/ газова піч; праймерна установка; екструдерний агрегат (блок накочення полімерних плівок, система потовщення покриття на зварних швах і система нагріву/охолодженн я екструдера); система сушки і транспортування полімерів; транспортне обладнання; дільниця охолодження труб; система витяжної вентиляції слюсарний інструмент; спеціальний інструмент; пульт управління; засоби вимірювальної техніки.	**З.1.** Нормативну та технологічну документацію з нанесення полімерного покриття **З.2.** Принципи роботи технологічного обладнання **З.3.** Правила технічної експлуатації технологічного обладнання **З.4.** Правила відбору проб **З.5.** Режими нанесення зовнішнього покриття **З.6.** Марки і характеристики покривних матеріалів **З.7.** Методи контролю покриття	**У.1.** Вести технологічний процес нанесення зовнішнього покриття труб **У.2.** Проводити відбір проб покривних матеріалів **У.3.** Здійснювати контроль параметрів технологічного процесу **У.4.** Робити необхідні вимірювання контрольованих показників
Г. Нанесення	Г1 Г2	Індукційні установки;	**З.1.** Нормативну та технологічну	**У.1.** Вести технологічний

покривних матеріалів на внутрішню поверхню труб та здійснення контролю параметрів роботи всіх технологіч них вузлів на дільниці внутріщньо го покриття труб		станція фарбування; транспортне устаткування; система витяжної вентиляції; дільниця сушки покриття; установка термічного допалювання парів розчинників; пульт управління; слюсарний інструмент; спеціальний інструмент; засоби вимірювальної техніки.	документацію з нанесення полімерного покриття **З.2.** Принципи роботи технологічного обладнання **З.3.** Правила технічної експлуатації технологічного обладнання **З.4.** Режими нанесення внутрішнього покриття **З.5.** Марки покривних матеріалів та їх характеристики **З.6.** Правила нанесення покриття на зразки-супутники для випробувань **З.7.** Методи контролю основних показників якості внутрішнього покриття	процес нанесення внутрішнього покриття труб **У.2.** Здійснювати контроль параметрів технологічного процесу **У.3.** Робити необхідні вимірювання контрольованих показників
Д. Регулюван ня параметрів роботи технологіч ного обладнання дільниць зовнішньо го та внутрішньо го покриття	Д1 Д2	Хроматна установка; індукційні установки / газова піч; праймерна установка; екструдерний агрегат (блок накочення полімерних плівок, система потовщення покриття на зварних швах, система нагріву / охолодження екструдера); система сушки і	**З.1.** Принципи роботи технологічного обладнання з нанесення полімерного покриття **З.2.** Правила технічної експлуатації технологічного обладнання **З.3.** Правила відбору проб і зразків **З.4.** Режими нанесення зовнішнього покриття **З.5.** Режими нанесення	**У.1.** Визначати відповідність фактичних технологічних режимів нанесення покриття необхідним параметрам **У.2.** Здійснювати регулювання технологічних параметрів роботи обладнання для випуску продукції відповідної якості **У.3.** Вести агрегатний журнал

		транспортування покривних матеріалів; транспортне устаткування; дільниця охолодження труб; система витяжної вентиляції; індукційні установки; станція фарбування; транспортне устаткування; система витяжної вентиляції; дільниця сушки покриття; установка термічного допалювання парів розчинників пульт управління; слюсарний інструмент; спеціальний інструмент; засоби вимірювальної техніки; агрегатний журнал.	внутрішнього покриття **З.6.** Марки покривних матеріалів та їх характеристики **З.7.** Методи регулювання параметрів технологічного процесу **З.8.** Методи контролю показників якості покриття	
Е. Ремонт дефектних ділянок зовнішньо го та внутрішньо го покриття труб	Е1 Е2 Е3 Е4 Е5 Е6	Труби; транспортне обладнання технологічної лінії; індукційні печі; витяжна вентиляція; пневматична шліфувальна машинка; шпателі і кисті для проведення ремонту покриття; спеціальний інструмент; слюсарний інструмент; промисловий фен;	**З.1.** Нормативну та технологічну документацію з ремонту обладнання **З.2.** Наявність та місцезнаходження запасних змінних технологічних деталей, інструментів і пристосувань. **З.3.** Технологію ремонту дефектних ділянок зовнішнього та внутрішнього покриття труб **З.4.** Марки ремонтних матеріалів	**У.1.** Налаштовувати параметри роботи технологічного обладнання **У.2.** Проводити ремонт дефектних ділянок покриття труб **У.3.** Здійснювати остаточну обробку труб **У.4.** Оцінювати знос змінного технологічного інструменту

		засоби вимірювальної техніки		
Є. Видалення некондиційного покриття	Є1 Є2	Труби; транспортне обладнання технологічної лінії; витяжна вентиляція; газова установка; машина щіткової зачистки; пульт управління; пневматична шліфувальна машинка; засоби вимірювальної техніки	**З.1.** Технологічну документацію з видалення некондиційного покриття **З.2.** Наявність та місцезнаходження запасних змінних технологічних інструментів і пристосувань	**У.1.** Налаштовувати параметри роботи технологічного обладнання **У.2.** Вести процес видалення некондиційного покриття **У.3.** Оцінювати знос змінного технологічного інструменту
Ж. Ремонт і налагодження технологічної лінії з нанесення зовнішнього та внутрішнього покриття	Ж1 Ж2 Ж3 Ж4	Обладнання технологічної лінії; слюсарний інструмент; спеціальний інструмент; засоби вимірювальної техніки	**З.1.** Принципи роботи обладнання **З.2.** Правила і прийоми демонтажу та монтажу вузлів устаткування **З.3.** Правила ремонту і складання хроматного ролика **З.4.** Принципи дії обладнання з виготовлення концентрованого розчину хромату	**У.1.** Визначати відхилення в роботі обладнання **У.2.** Усувати несправність **У.3.** Здійснювати необхідне налаштування
З. Виявлення та попередження відхилень у роботі устаткування при поточній експлуатації	З1 З2	Лінія зовнішнього покриття (хроматна установка, індукційні установки / газова піч, праймерна установка, екструдерний агрегат (блок накочення полімерних плівок, система потовщення покриття на зварних швах и система нагріву/охолодженн	**З.1.** Конструкцію вузлів і механізмів технологічного обладнання **З.2.** Порядок експлуатації та обслуговування обладнання **З.3.** Регламент технічного огляду обладнання **З.4.** Місцезнаходження запасних змінних технологічних деталей, інструментів	**У.1.** Проводити технічне обслуговування основних механізмів технологічного обладнання **У.2.** Контролювати стан технологічного обладнання **У.3.** Своєчасно виявляти та попереджати відхилення в роботі обладнання

		я екструдера), система сушки і транспортування полімерів, транспортне обладнання, дільниця охолодження труб, система витяжної вентиляції); лінія внутрішнього покриття (індукційні установки, станція фарбування, транспортне обладнання, система витяжної вентиляції, дільниця сушки покриття, установка термічного допалювання парів розчинників); дільниця видалення зовнішнього покриття (витяжна вентиляція, газова установка, машина щіткової зачистки); змінний технологічний інструмент; слюсарний інструмент	і вантажозахоплювальних пристроїв	
И. Дотримання правил з охорони праці	И1 И2 И3 И4 И5 И6	Засоби індивідуального захисту; засоби колективного захисту; засоби пожежогасіння	**З.1.** Політику та мету підприємства в галузі охорони праці **З.2.** Вимоги безпеки, що пред'являються до плакувальника полімерних матеріалів на метал (загальні вимоги, вимоги безпеки перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення	**У.1.** Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва **У.2.** Використовувати

			роботи, основні небезпечні та шкідливі промислові фактори, безпечна організація роботи та утримання робочого місця) **З.3.** Вимоги щодо застосування, утримання та зберігання спецодягу, спецвзуття та інших засобів індивідуального захисту **З.4.** Перелік та місце зберігання засобів пожежогасіння та аварійних інструментів **З.5.** Пожежонебезпечні властивості матеріалів, сировини, напівпродуктів та готового продукту. **З.6.** Позиції плану ліквідації аварій **З.7.** Вимоги законодавчих актів та внутрішніх положень підприємства з охорони праці **З.8.** Вимоги положень нарядної системи **З.9.** Правила внутрішнього трудового розпорядку **З.10.** Положення колективного договору підприємства	засоби колективного та індивідуального захисту **У.3.** Діяти в аварійних ситуаціях згідно плану ліквідації аварій **У.4.** Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт **У.5.** Виконувати правила внутрішнього трудового розпорядку **У.6.** Виконувати положення колективного договору підприємства **У.7.** Виконувати вимоги трудової дисципліни та регламенту виконання робіт **У.8.** Проводити аналіз безпечного виконання робіт
І. Надання домедичної допомоги	І1 І2 І3	Аптечка (загального призначення) для плакувальника полімерних	**З.1.** Правила та прийоми надання домедичної допомоги постраждалим від	**У.1.** Визначати характер ушкоджень та ступінь загрози

постраждалим від нещасних випадків		матеріалів на метал	нещасних випадків, гострого захворювання, у випадку аварії **З.2.** Місцезнаходження засобів для надання домедичної допомоги **З.3.** Порядок виклику швидкої допомоги, пожежної частини, номера телефонів служб екстреного реагування **З.4.** Правила транспортування постраждалих від нещасних випадків **З.5.** Склад та застосування лікарських препаратів	життю та здоров'ю постраждалих від нещасних випадків **У.2.** Надавати домедичну допомогу постраждалим від різних видів травм (ураження електричним струмом, поранення, вивих, перелом, кровотеча, опік та ін.) **У.3.** Транспортувати постраждалих до місця надання першої медичної допомоги
Ї. Дотримання норм і правил екологічної безпеки	Ї1 Ї2 Ї3	Матеріали та інструменти для ліквідації наслідків розливу нафтопродуктів; тара для відходів	**З.1.** Політику підприємства в галузі охорони навколишнього середовища **З.2.** Цілі підприємства в галузі екології **З.3.** Основи ощадливого підприємства, систему 5С **З.4.** Положення Системи менеджменту навколишнього середовища **З.5.** Вимоги законодавства в галузі охорони навколишнього середовища **З.6.** Реєстр екологічних аспектів свого підрозділу **З.7.** Інструкцію з	**У.1.** Проводити збір відходів виробництва роздільно за видами **У.2.** Ліквідувати наслідки розливів нафтопродуктів

			поводження з відходами **3.8.** Наказ про моніторинг розливів нафтопродуктів	

7. Дані щодо розроблення та затвердження професійного стандарту

7.1. Розробники проекту професійного стандарту

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України".

7.2. Суб'єкт перевірки професійного стандарту

Спільний представницький орган сторони роботодавців на національному рівні.

7.3. Дата затвердження професійного стандарту

19 жовтня 2020 року.

7.4. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру професійних стандартів

21 жовтня 2020 року.

7.5. Рекомендована дата наступного перегляду професійного стандарту

Вересень 2025 року.