



**МІНІСТЕРСТВО РОЗВИТКУ ЕКОНОМІКИ, ТОРГІВЛІ
ТА СІЛЬСЬКОГО ГОСПОДАРСТВА УКРАЇНИ
(Мінекономіки)**

Н А К А З

18.08.2020

Київ

№ 1582

**Про затвердження професійного
стандарту „Дверевий”**

Відповідно до пунктів 27, 28, 30 Порядку розроблення та затвердження професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31 травня 2017 року № 373 (зі змінами),
НАКАЗУЮ:

1. Затвердити професійний стандарт „Дверевий”, що додається.
2. Директорату розвитку ринку праці та зайнятості забезпечити протягом п'яти робочих днів унесення професійного стандарту, затвердженого цим наказом, до Реєстру професійних стандартів.
3. Директорату розвитку ринку праці та зайнятості спільно з департаментом цифрового розвитку та електронних сервісів забезпечити оприлюднення інформації про професійний стандарт, затверджений цим наказом, на офіційному вебсайті Мінекономіки в мережі інтернет.

Міністр

Ігор ПЕТРАШКО



ДОКУМЕНТ СЕД Мінекономіки АСКОД

Сертифікат 58E2D9E7F900307B040000007CF72E0074EE8200

Підписувач Петрашко Ігор Ростиславович

Дійсний з 30.03.2020 0:00 по 30.03.2022 0:00

Мінекономіки



1582-20 від 18.08.2020 10:30:54

ЗАТВЕРДЖЕНО

Наказ Міністерства розвитку
економіки, торгівлі та сільського
господарства України

18.08.2020 № 1582

**Професійний стандарт
„Дверевий”**

1. Загальні відомості професійного стандарту

1.1. Основна мета професійної діяльності

Ведення технологічного процесу видачі коксу, експлуатація і контроль роботи технологічного устаткування.

1.2. Назва виду економічної діяльності, секції, розділу, групи та класу економічної діяльності та їхній код (згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 „Класифікація видів економічної діяльності”)

Секція С	Переробна промисловість	Розділ 19	Виробництво коксу та продуктів нафтоперероблення	Група 19.1	Виробництво коксу та коксопродуктів
				Клас 19.10	Виробництво коксу та коксопродуктів

1.3. Назва виду професійної діяльності та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)

Розділ	Підрозділ	Клас	Підклас
8	81	815	8159
Робітники з обслуговування, експлуатації та контролювання за роботою технологічного устаткування, складання устаткування та машин	Робітники, що обслуговують промислове устаткування	Робітники, що обслуговують хімічні установки	Оператори хімічних переробних установок

1.4. Назва професії (професійної назви роботи) та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 „Класифікатор професій”)

Дверевий 8159.

1.5. Професійна кваліфікація

Дверевий.

1.6. Місце професії (посади, професійної назви роботи) в організаційно-виробничій структурі підприємства (установи, організації):

Працює під керівництвом майстра або старшого майстра.

Може ставити завдання учню дверевого.

1.7. Умови праці

Тривалість робочого часу та відпочинку – згідно з чинним законодавством, графіками роботи та відпочинку, правилами внутрішнього трудового розпорядку, колективним договором.

Відпустки надаються згідно з чинним законодавством, колективним договором, графіками надання відпусток за результатами атестації робочого місця за умовами праці.

Робота пов'язана зі шкідливими та важкими умовами праці. Пільги та компенсації встановлюються відповідно до чинного законодавства.

1.8. Засоби індивідуального захисту

Працівникам видаються безоплатно за встановленими галузевими нормами спеціальний одяг, спеціальне взуття та інші засоби індивідуального захисту (далі – ЗІЗ), а також мийні та знешкоджувальні засоби.

На час виконання певних робіт, для яких не передбачені ЗІЗ згідно норм, видаються чергові ЗІЗ колективного (безособового) користування, що передаються однією зміною іншій.

1.9. Умови допуску до роботи за професією

Стать: жіноча та чоловіча.

Вік: 18 років і старше.

Повна загальна середня освіта та одержання професії безпосередньо на виробництві або професійна (професійно-технічна) освіта.

Наявність документа про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією „Дверевий”.

Наявність медичної довідки про проходження попереднього (періодичного) медичного огляду з висновком медичної комісії про придатність до роботи за професією „Дверевий”.

Наявність сертифіката про проходження профілактичного наркологічного огляду. Первинний профілактичний наркологічний огляд проводиться перед прийняттям на роботу, а періодичний – не менш ніж один раз на два роки.

Наявність довідки про проходження попереднього (періодичного) психіатричного огляду. Попередній психіатричний огляд проводиться перед початком діяльності (працевлаштування на роботу), а періодичний – один раз на п'ять років.

Проходження навчання та спеціального навчання з питань охорони праці.

Проходження вступного та первинного інструктажу з охорони праці. Після первинного інструктажу на робочому місці до початку самостійної роботи повинні під керівництвом кваліфікованих працівників пройти стажування протягом не менше 2-15 змін або дублювання протягом не менше шести змін.

Наявність посвідчення про перевірку знань з питань охорони праці.

1.10. Документи, що підтверджують професійну та освітню кваліфікацію, її віднесення до рівня НРК

Диплом кваліфікованого робітника за професією „Дверевий” або свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації за професією „Дверевий”, 4 рівень НРК.

2. Навчання та професійний розвиток

Професійне навчання працівників здійснюється у закладах освіти, начальних центрах або в структурних підрозділах підприємства за різними формами навчання за такими видами: первинна підготовка, перепідготовка, підвищення кваліфікації, професійно-технічне навчання, спеціальне навчання.

2.1. Первинна професійна підготовка (назва кваліфікації)

Первина професійна підготовка, професійно-технічне навчання за професією „Дверевий” – наявність повної або базової загально-середньої освіти. Без вимог до стажу роботи.

2.2. Перепідготовка (назва кваліфікації)

Перепідготовка з інших професій з присвоєнням робітничої кваліфікації за професією „Дверевий”.

2.3. Підвищення кваліфікації без присвоєння нового рівня освіти (назва кваліфікації)

Підвищення кваліфікації згідно з вимогами законодавства та потребами на виробництві не рідше одного разу на п'ять років.

2.4. Спеціальне, спеціалізоване навчання дверевого

Щорічне спеціальне навчання з питань охорони праці, безпеки життєдіяльності, протипожежного захисту.

3. Нормативно-правова база, що регулює відповідну професійну діяльність

Кодекс законів про працю України.

Закон України „Про охорону праці”.

Наказ Державного комітету України з нагляду за охороною праці від 26.01.2005 р. № 15 „Про затвердження Типового положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці та Переліку робіт з підвищеною небезпекою”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 15.02.2005 р. за № 231/10511.

Наказ Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 27.03.2007 р. № 61, „Про затвердження Правил безпеки в газовому господарстві коксохімічних підприємств і виробництв”, зареєстрований Міністерстві юстиції України 28.04.2007 р. за № 441/13708.

Наказ Міністерства внутрішніх справ України „Про затвердження Правил пожежної безпеки в Україні” від 30.12.2014 р. № 1417, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 05.03.2015 р. за № 252/26697.

Наказ Міністерства соціальної політики України „Про затвердження Положення щодо застосування нарядів-допусків на виконання робіт підвищеної небезпеки в металургійній промисловості та залізрудних гірничо-збагачувальних комбінатах” від 04.07.2019 р. № 1045, зареєстровано в Міністерстві юстиції України 29.07.2019 р. за № 828/33799.

4. Загальні компетентності

Володіння професійною лексикою.

Здатність діяти в нестандартних ситуаціях.

Здатність працювати у команді.

Здатність раціонально використовувати робочий час.

Здатність лаконічно та чітко передавати інформацію.

Здатність оперативно приймати рішення в межах професійної компетентності.

Здатність застосувати знання на практиці.

5. Перелік трудових функцій (професійних компетентностей за трудовою дією або групою трудових дій, що входять до них), умовні позначення

Умовне позначення	Трудові функції	Професійні компетентності (за трудовою дією або групою трудових дій)	Умовне позначення
А	Приймання і здача зміни	Здатність довести до відома машиніста коксових машин про проведення приймання зміни	A1
		Здатність довести до відома машиніста коксових машин про проведення приймання зміни	A2
		Здатність провести обхід робочого місця	A3
		Здатність перевірити стан площадки, що обслуговується	A4
		Здатність перевірити правильність установки дверей на камери коксування	A5
		Здатність перевірити стан колій коксовиштовхувача	A6
		Здатність доповісти майстрові про виявлені несправності	A7
Б	Підготовка до початку та	Здатність ознайомитися із графіком видачі печей	Б1

	закінчення роботи	Здатність підготувати інструмент для очищення дверей, порогів, рам, а також для усунення газування дверей	Б2
		Здатність підготувати матеріал для ущільнення дверей	Б3
В	Процес знімання та установлення дверей	Здатність контролювати правильність установлення дверезнімального пристрою	В1
		Здатність стежити за правильністю виконання операцій по зніманню та відводу дверей машиністом коксових машин	В2
		Здатність контролювати роботу очищення дверей і рам	В3
		Здатність подати команду «стояти» машиністові коксових машин у випадку виявлення несправностей	В4
		Здатність оглянути двері на предмет цілісності металоконструкцій і футеровки, рами і порога на предмет відсутності механічних ушкоджень і відповідності проектному положенню	В5
		Здатність контролювати правильність установлення дверей	В6
		Здатність стежити за правильним кріпленням дверей	В7
		Здатність інформувати машиніста коксових машин, майстра про виявлені дефекти	В8
Г	Очищення коксових дверей і рам	Здатність очистити від відкладень смоли і графіту нижню частину ущільнюючої рамки дверей	Г1
		Здатність очистити газовідвідний канал	Г2
		Здатність очистити цеглеутримувачі	Г3
		Здатність очистити футеровку	Г4
		Здатність очистити нижню частину рами, бронь, поріг	Г5
		Здатність дати команду машиністові коксових машин на установлення дверей на камеру коксування	Г6
Д	Прибирання площадки, що обслуговується	Здатність закидати після видачі коксу з печі просипи коксу (кінці) з площадки, що обслуговується у піч	Д1
		Здатність підмести повздовжню площадку, що обслуговується, біля виданої печі	Д2
		Здатність закинути залишки коксу і смоли в камеру коксування	Д3
		Здатність після установлення дверей очистити площадку, що обслуговується від залишків смоли	Д4

Е	Усунення горіння та газування	Здатність при виявленні загоряння коксового газу вживати заходів відповідно до інструкції	Е1
		Здатність проводити ущільнення дверей, забиваючи між ущільнюючою рамкою дверей і рамою ущільнюючий матеріал	Е2
		Здатність повідомити машиністові коксових машин про початок і закінчення ущільнення дверей.	Е3
Ж	Підтримка дверей у робочому стані	Здатність обдування	Ж1
		Здатність очищення і змащення дверей	Ж2
		Здатність обтяжки дверей	Ж3
		Здатність заміни ригельних болтів і гайок	Ж4
З	Дотримання норм і правил охорони праці та промислової безпеки	Здатність забезпечувати особисту безпеку та здоров'я, безпеку та здоров'я оточуючих людей в процесі виконання робіт та під час знаходження на території підприємства	З1
		Здатність дотримуватись заходів пожежної безпеки і правил поведінки у разі аварії	З2
		Здатність дотримуватись законодавчих та внутрішніх корпоративних стандартів та положень щодо охорони праці та промислової безпеки	З3
		Здатність дотримуватись вимог нарядної системи та правил внутрішнього трудового розпорядку	З4
		Здатність дотримуватись вимог експлуатації небезпечних виробничих об'єктів	З5
		Здатність дотримуватись вимог нормативно-правових актів з охорони праці, правил поводження з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва, використання засобів колективного та індивідуального захисту	З6
И	Надання першої домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків	Здатність визначати характер ушкодження та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілих від нещасних випадків	И1
		Здатність надавати першу домедичну допомогу потерпілим від нещасних випадків, від гострого захворювання, у випадку аварії	И2
		Здатність транспортувати потерпілих	И3

		до місця надання першої медичної допомоги	
I	Дотримання норм і правил екологічної безпеки	Здатність вивчати та дотримуватись вимог правил екологічної безпеки	I1
		Здатність здійснювати збір усіх відходів, які утворилися, роздільно по видах в тару	I2
		Здатність проводити ліквідацію наслідків розливу нафтопродуктів	I3

6. Опис трудових функцій

Трудові функції	Професійні компетентності	Предмети і засоби праці (обладнання, устаткування, матеріали, продукти, інструменти)	Знання	Уміння та навички
А. Приймання і здача зміни	A1 A2 A3 A4 A5 A6 A7	Журнал здачі-приймання зміни; двері коксових батарей; площадка, що обслуговується; колії коксових машин.	А.3.1. Правила внутрішнього трудового розпорядку, документів підприємства „Про порядок проведення приймання та здачі зміни, проведення змінно-зустрічних зборів”. А.3.2. Робочу інструкцію дерев'яного. А.3.3. Будову дверей, призначення, принцип роботи, умови експлуатації.	А.У.1. Користуватися нормативною документацією. А.У.2. Керуватися документами підприємства „Про порядок проведення приймання та здачі зміни, проведення змінно-зустрічних зборів”. А.У.3. Безпечно провести організацію робіт.
Б. Підготовка до початку та закінчення роботи	B1 B2 B3	Площадка, що обслуговується; інструмент: чисток, лопата, мітла, чеканка; ущільнюючий матеріал: (мінеральна вата, глина та ін.).	Б.3.1. Графік видачі коксу, серійність, оборот печей, період коксування. Б.3.2. Схеми розташування устаткування. Б.3.3. Слюсарну справу.	Б.У.1. Зв'язати мітлу. Б.У.2. Розкласти робочий інструмент у спеціальні місця.
В. Процес	V1 V2	Двері камер коксування	В.3.1. Конструкції коксових печей,	В.У.1. Контролювати

знімання та установлення дверей	B3 B4 B5 B6 B7 B8	кокових та пекококових батарей.	камер коксування. В.3.2. Будову дверей машинної і кокової сторони, призначення, принцип роботи, умови експлуатації. В.3.3. Сигналізацію і блокування між коковими машинами. В.3.4. Застосовувані схеми сигналізації і блокування. В.3.5. Правила знімання та установлення дверей на піч. В.3.6. Будову ригелів, ригельних болтів, гвинтів. В.3.7. Кріплення дверей ригелями. В.3.8. Будову лебідки, призначення, принцип дії. В.3.9. Правила технічної експлуатації коксохімічних підприємств. В.3.10. Постійний технологічний регламент кокового цеху. В.3.11. Будову і експлуатацію кокових машин.	знімання і установлення дверей, правильність установки дверезнімального механізму. В.У.2. Виявляти несправності устаткування. В.У.3. Взаємодіяти з машиністами кокових машин.
Г. Очищення кокових дверей і рам	Г1 Г2 Г3 Г4 Г5 Г6	Двері камер коксування кокових та пекококових батарей; чисток.	А.3.2. Робочу інструкцію дверевого. В.3.9. Правила технічної експлуатації коксохімічних підприємств. Г.3.1. Будову дверей і рам	Г.У.1. Очищати двері і рами від смоли і графіту. Г.У.2. Користуватися інструментом і засобами для очищення. Г.У.3. Використовувати

			машинної і коксової сторони, призначення, принцип роботи, умови експлуатації. Г.3.2. Механізми очищення дверей і рам, їх будову, принцип дії. Г.3.4. Призначення інструмента.	робочу інструкцію деревного.
Д. Прибирання площадки, що обслуговується	Д1 Д2 Д3 Д4	Площадка, що обслуговується; лопата; мітла; чисток.	А.3.2. Робочу інструкцію деревного. В.3.9. Правила технічної експлуатації коксохімічних підприємств. Г.3.1. Будову дверей і рам машинної і коксової сторони, призначення, принцип роботи, умови експлуатації. Г.3.4. Призначення інструмента. Д.3.3. Механізми для прибирання кінців коксу з площадки, їх конструкцію і принцип роботи.	Г.У.2. Користуватися інструментом і засобами для очищення. Д.У.1. Правильно закидати після видачі коксу з печі просипи коксу (кінці) з площадки, що обслуговується у піч.
Е. Усунення горіння та газування	Е1 Е2 Е3	Двері камер коксування коксових та пекококсових батарей; чеканка; ущільнюючий матеріал (мінеральна вата, глина та ін.).	Е.3.1. Технологічні процеси коксування в камерах коксових батарей та пекококсових установках. Е.3.2. Вплив герметичності камер коксування на якість і випуск продуктів. Е.3.3. Способи	Е.У.1. Ущільнювати двері за допомогою інструмента і матеріалів. Е.У.2. Взаємодіяти з машиністами коксових машин. Е.У.3. Виконувати слюсарні роботи. Е.У.4. Обтягати

			герметизації дверей. Е.3.4. Технологічні трубопроводи на печах, їх будову і призначення. Е.3.5. Призначення інструмента і матеріалів для ущільнення дверей.	двері камери коксування.
Ж. Підтримка дверей у робочому стані	Ж1 Ж2 Ж3 Ж4	Двері камер коксування коксових та пекококсових батарей; слюсарний інструмент; чисток; щітка; графітове мастило.	Ж.3.1. Методи виявлення і усунення несправностей устаткування, що обслуговується. Ж.3.2. Правила приймання устаткування до експлуатації після ремонту. Ж.3.3. Будова і призначення інструмента і пристроїв для виконання слюсарних робіт. Ж.3.4. Правила знімання та установлення дверей.	Ж.У.1. Використовувати методи виявлення і усунення несправностей устаткування, що обслуговується. Ж.У.2. Дотримуватись правил приймання устаткування до експлуатації після ремонту. Ж.У.3. Дотримуватись правил знімання та установлення дверей.
З. Дотримання норм і правил охорони праці та промислової безпеки	31 32 33 34 35 36	Засоби індивідуального захисту; засоби колективного захисту; засоби пожежогасіння.	З.3.1. Політику та мету підприємства в галузі охорони праці. З.3.2. Вимоги безпеки, що пред'являються до дверевого (загальні вимоги, вимоги безпеки перед початком робіт, під час виконання робіт та під час завершення роботи, основні небезпечні та шкідливі	З.У.1. Виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці, правила поведінки з машинами, механізмами, устаткуванням та іншими засобами виробництва. З.У.2. Використовувати засоби колективного та індивідуального захисту.

			промислові фактори, безпечна організація роботи та утримання робочого місця). 3.3.3. Вимоги щодо застосування, утримання та зберігання спецодягу, спецвзуття та інших засобів індивідуального захисту. 3.3.4. Перелік та місце зберігання засобів пожежогасіння та аварійних інструментів. 3.3.5. Пожежонебезпечні властивості матеріалів, сировини, напівпродуктів та готового продукту. 3.3.6. Позиції плану ліквідації аварій. 3.3.7. Вимоги законодавчих актів та внутрішніх корпоративних положень з охорони праці. 3.3.8. Вимоги положень нарядної системи. 3.3.9. Правила внутрішнього трудового розпорядку. 3.3.14. Положення колективного договору підприємства.	3.У.3. Діяти в аварійних ситуаціях згідно плану ліквідації аварій. 3.У.4. Виконувати вимоги положень, інструкцій, стандартів за професією та видами робіт. 3.У.5. Виконувати правила внутрішнього трудового розпорядку. 3.У.6. Виконувати положення колективного договору підприємства. 3.У.7. Виконувати вимоги трудової дисципліни та регламенту виконання робіт. 3.У.8. Проводити аналіз безпечного виконання робіт.
--	--	--	--	---

И. Надання першої домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків	И1 И2 И3	Аптечка (загального призначення) для дверового.	И.3.1. Правила та прийоми надання першої домедичної допомоги потерпілим від нещасних випадків, гострого захворювання, у випадку аварії. И.3.2. Місцезнаходження засобів для надання домедичної допомоги. И.3.3. Порядок виклику швидкої допомоги, пожежної частини, номера телефонів служб екстреного реагування. И.3.4. Правила транспортування потерпілих від нещасних випадків. И.3.5. Склад та застосування лікарських препаратів.	И.У.1. Визначати характер ушкоджень та ступінь загрози життю та здоров'ю потерпілих від нещасних випадків. И.У.2. Надавати першу домедичну допомогу потерпілим від різних видів травм (ураження електричним струмом, поранення, вивих, перелом, кровотеча, опік та ін.). И.У.3. Транспортувати потерпілих до місця надання першої медичної допомоги.
І. Дотримання норм і правил екологічної безпеки	І1 І2 І3	Матеріали та інструменти для ліквідації наслідків розливу нафтопродуктів; тара для відходів.	І.3.1. Політику підприємства в галузі охорони навколишнього середовища. І.3.2. Цілі підприємства в галузі екології. І.3.3. Основи ощадливого підприємства, систему 5С. І.3.4. Положення системи менеджменту навколишнього середовища. І.3.5. Вимог законодавства в галузі охорони	І.У.1. Проводити збір відходів виробництва роздільно по видах. І.У.2. Ліквідувати наслідки розливів нафтопродуктів.

			навколишнього середовища. I.3.6. Реєстр екологічних аспектів свого підрозділу. I.3.7. Інструкції з поводження з відходами. I.3.8. Наказ про моніторинг розливів нафтопродуктів. I.3.9. Закон України „Про відходи”, „Про охорону земель”.	
--	--	--	---	--

7. Дані щодо розроблення та затвердження професійного стандарту

7.1. Розробники проекту професійного стандарту

Галузева рада з розробки професійних стандартів і стратегії розвитку професійних кваліфікацій Всеукраїнського об'єднання обласних організацій роботодавців підприємств металургійного комплексу „Федерація металургів України”.

7.2. Суб'єкт перевірки професійного стандарту

Спільний представницький орган сторони роботодавців на національному рівні.

7.3. Дата затвердження професійного стандарту

18 серпня 2020 року.

7.4. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру професійних стандартів

20 серпня 2020 року.

7.5. Рекомендована дата наступного перегляду професійного стандарту

Серпень 2025 року.