



**МІНІСТЕРСТВО РОЗВИТКУ ЕКОНОМІКИ, ТОРГІВЛІ
ТА СІЛЬСЬКОГО ГОСПОДАРСТВА УКРАЇНИ
(Мінекономіки)**

Н А К А З

09.11.2020

№ 2288

Київ

**Про затвердження
професійного стандарту
“Машиніст установок
збагачення та брикетування”**

Відповідно до пунктів 27, 28, 30 Порядку розроблення та затвердження професійних стандартів, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 31 травня 2017 року № 373 (зі змінами),

НАКАЗУЮ:

1. Затвердити професійний стандарт “Машиніст установок збагачення та брикетування”, що додається.
2. Директорату розвитку ринку праці та умов оплати праці забезпечити протягом п’яти робочих днів унесення професійного стандарту, затвердженого цим наказом, до Реєстру професійних стандартів.
3. Директорату розвитку ринку праці та умов оплати праці разом з департаментом цифрового розвитку та електронних сервісів забезпечити оприлюднення інформації про професійний стандарт, затверджений цим наказом, на офіційному вебсайті Мінекономіки.

Міністр

Ігор ПЕТРАШКО



ДОКУМЕНТ СЕД Мінекономіки АСКОД

Сертифікат 58E2D9E7F900307B040000007CF72E0074EE8200

Підписувач Петрашко Ігор Ростиславович

Дійсний з 30.03.2020 0:00 по 30.03.2022 0:00

Мінекономіки



2298-20 від 09.11.2020 10:00:16

ЗАТВЕРДЖЕНО
Наказ Міністерства розвитку
економіки, торгівлі та сільського
господарства України
09.11.2020 № *2288*

**Професійний стандарт
«Машиніст установок збагачення та брикетування»**

1. Загальні відомості професійного стандарту

1.1. Основна мета виду професійної діяльності

Керування технологічними процесами освітлення, промивки пульпи та шламу, дробіння, дозування, фільтрації, обезводнення, транспортування сировини та готової продукції, керування технологічним обладнанням усіх типів з пульта керування.

1.2. Назва виду економічної діяльності, секції, розділу, групи та класу економічної діяльності та їхній код (згідно з Національним класифікатором України ДК 009:2010 «Класифікатор видів економічної діяльності»)

Секція В	Добувна промисловість і розроблення кар'єрів	Розділ 05	Добування кам'яного та бурого вугілля	Група 05.1	Добування кам'яного вугілля
				Клас 05.10	Добування кам'яного вугілля

1.3. Назва виду професійної діяльності та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 «Класифікатор професій»)

Розділ 8	Підрозділ 81	Клас 811	Підклас 8112
Робітники з обслуговування, експлуатації та контролювання за роботою технологічного устаткування, складання устаткування та машин	Робітники, що обслуговують промислове устаткування	Робітники, що обслуговують гірниче устаткування та устаткування для перероблення корисних копалин	Робітники, що обслуговують устаткування з перероблення руди та породи

1.4. Назва професії (професійна назва роботи) та її код (згідно з Національним класифікатором України ДК 003:2010 «Класифікатор професій»)

8112 Машиніст установок збагачення та брикетування.

1.5. Професійна кваліфікація

Машиніст установок збагачення та брикетування.



ДОКУМЕНТ СЕД Мінекономіки АСКОД

Сертифікат 58E2D9E7F900307B040000007CF72E0074EE8200

Підписувач Петрашко Ігор Ростиславович

Дійсний з 30.03.2020 0:00 по 30.03.2022 0:00

Мінекономіки



2288-20 від 09.11.2020 10:09:1

1.6. Вимоги до державної сертифікації (за потреби)

Не потребує.

1.7. Місце професії (посади, професійної назви робіт) в організаційно-виробничій структурі підприємства (установи, організації)

Робоче місце машиніста установок збагачення та брикетування позначається робочою зоною, де зосереджені всі матеріально-технічні елементи виробництва, що забезпечують технологічний процес (технологічний комплекс поверхні, дільниці теплотехніки та водовідведення, вуглепідготовки, фільтр-пресового відділення, дробарно-сортувального відділення, відділення збагачення та ін.).

Машиніст установок збагачення та брикетування підпорядковується безпосередньому керівнику (начальнику дільниці, старшому майстру, майстру), відповідальному за безпечне проведення робіт та диспетчеру.

1.8. Умови праці

Тривалість робочого часу та відпочинку – згідно з чинним законодавством, змінними графіками роботи, правилами внутрішнього трудового розпорядку, колективним договором підприємства.

Відпустки надаються згідно з чинним законодавством, колективним договором, графіками відпустки.

Соціальні гарантії надаються на підставі результатів атестації робочих місць за умовами праці відповідно до чинного трудового законодавства України та відображені в колективному договорі підприємства.

Особливість характеру праці машиніста установок збагачення та брикетування вимагає високого рівня уваги та стресостійкості, наявності зорової та слухової пам'яті.

Шкідливими та небезпечними виробничими факторами є: робоча поза, пов'язана з вимушеними нахилами корпусу (понад 100 разів за зміну), виробничий шум, вібрація, вміст у повітрі робочої зони аерозолів фіброгенної дії, емоційна напруженість.

1.9. Засоби захисту

Спеціальний одяг, спеціальне взуття та інші засоби індивідуального та колективного захисту – за встановленими нормами.

1.10. Умови допуску до роботи за професією

Вік від 18 років.

Наявність документів, що підтверджують професійну кваліфікацію «Машиніст установок збагачення та брикетування» (повну або часткову).

Наявність посвідчення про допуск до виконання робіт підвищеної небезпеки.

Наявність медичної довідки про проходження попереднього (періодичного) медичного огляду з висновком медичної комісії про придатність до роботи за професією «Машиніст установок збагачення та брикетування».

Наявність посвідчення про перевірку знань з питань охорони праці, пожежної безпеки, електробезпеки з відмітками про своєчасне проведення перевірки знань.

Наявність посвідчення про отримання групи з електробезпеки не нижче II.

Наявність розпорядження/наказу по підприємству/підрозділу про допуск Машиніста установок збагачення та брикетування до самостійної роботи.

1.11. Документи, що підтверджують професійну та освітню кваліфікацію, її віднесення до рівня національної рамки кваліфікацій (далі - НРК)

Свідоцтво про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації або диплом кваліфікованого робітника за професією «Машиніст установок збагачення та брикетування» з додатком до свідоцтва про присвоєння (підвищення) робітничої кваліфікації або диплому кваліфікованого робітника та інші документи, що підтверджують професійну кваліфікацію, третій рівень НРК.

2. Навчання та професійний розвиток

Професійне навчання проводиться в закладах професійної (професійно-технічної) освіти та на підприємствах за такими видами: первинна професійна підготовка, перепідготовка, підвищення кваліфікації, спеціальне навчання.

2.1. Первинна професійна підготовка (назва кваліфікації)

Первинна професійна підготовка за професією «Машиніст установок збагачення та брикетування» – наявність повної або базової загальної середньої освіти. Без вимог до стажу роботи.

2.2. Перепідготовка (назва кваліфікації)

Перепідготовка з інших професій на робочому місці (на виробництві) з присвоєнням професійної кваліфікації «Машиніст установок збагачення та брикетування». Без вимог до стажу роботи.

2.3. Підвищення кваліфікації без присвоєння нового рівня освіти (назва кваліфікації)

Навчання машиніста установок збагачення та брикетування на курсах з підвищення кваліфікації не рідше ніж один раз на п'ять років.

2.4. Спеціальне навчання

Спеціальне навчання і перевірка знань нормативно-правових актів з охорони праці, згідно умов праці машиніста установок збагачення та брикетування.

3. Нормативно-правова база, що регулює відповідну професійну діяльність

Закон України «Про охорону праці».

Гірничий закон України.

Кодекс законів про працю України.

Кодекс цивільного захисту України.

Закон України «Про охорону навколишнього середовища».

Наказ Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 22.03.2010 № 62 «Про затвердження Правил безпеки у вугільних шахтах», зареєстрований в Міністерстві юстиції України 17.06.2010 за № 398/17693 (із змінами).

Наказ Міністерства вугільної промисловості від 14.11.2006 № 539 «Про затвердження та надання чинності стандарту Мінвуглепрому України СОУ 10.1-00185790-002-2005 «Правила технічної експлуатації вугільних шахт».

Наказ Міністерства енергетики та вугільної промисловості України від 19.01.2015 № 21 «Про затвердження Правил охорони праці під час вантажно-розвантажувальних робіт», зареєстрований в Міністерстві юстиції України 03.02.2015 за № 124/26569.

Наказ Міністерства енергетики та вугільної промисловості України від 19.12.2013 № 966 «Про затвердження Правил охорони праці під час роботи з інструментом та пристроями», зареєстрований в Міністерстві юстиції України 25.02.2014 за № 327/25104.

Наказ Комітету по нагляду за охороною праці Міністерства праці та соціальної політики України від 09.01.1998 № 4 «Про затвердження Правил безпечної експлуатації електроустановок споживачів», зареєстрований в Міністерстві юстиції України 10.02.1998 за № 93/2533.

Наказ Державного комітету України з нагляду за охороною праці від 26.01.2005 № 15 «Про затвердження Типового положення про порядок проведення навчання і перевірки знань з питань охорони праці та Переліку робіт з підвищеною небезпекою», зареєстрований в Міністерстві юстиції України 15.02.2005 за № 231/10511.

Наказ Міністерства надзвичайних ситуацій України від 25.01.2012 № 67 «Про затвердження Загальних вимог стосовно забезпечення роботодавцями охорони праці працівників», зареєстрований в Міністерстві юстиції України 14.02.2012 за № 226/20539.

Наказ Міністерства внутрішніх справ України від 30.12.2014 № 1417 «Про затвердження Правил пожежної безпеки в Україні», зареєстрований в Міністерстві юстиції України 05.03.2015 за № 252/26697.

Наказ Міністерства економічного розвитку і торгівлі України від 16.09.2014 № 1111 «Про прийняття національних стандартів України, гармонізованих з міжнародними та європейськими стандартами, міждержавного стандарту як національного стандарту України, затвердження національних стандартів України, змін до нормативних документів України,

скасування національних стандартів України та міждержавних нормативних документів в Україні».

Наказ Державного комітету України з питань технічного регулювання та споживчої політики від 13.07.2009 № 250 «Про запровадження ДСТУ ISO 9001:2009».

Наказ Міністерства соціальної політики України від 15.05.2018 № 704 «Про затвердження Правил охорони праці під час дроблення і сортування, збагачення корисних копалин і огрудкування руд та концентратів», зареєстрований в Міністерстві юстиції України 04.06.2018 за № 666/32118.

Наказ Міністерства надзвичайних ситуацій України від 05.04.2012 № 671 «Про затвердження Правил охорони праці при експлуатації електроустаткування та електромереж на відкритих гірничих роботах», зареєстрований в Міністерстві юстиції України 27.04.2012 за № 641/20954.

Наказ Державного комітету України з промислової безпеки, охорони праці та гірничого нагляду від 01.09.2008 № 190 «Про затвердження Правил будови і безпечної експлуатації ліфтів», зареєстрований в Міністерстві юстиції України 07.10.2008 за № 937/15628.

4. Загальні компетентності

Володіння професійною термінологією.

Здатність працювати в команді.

Уміння лаконічно і чітко передавати інформацію.

Здатність запобігання конфліктним ситуаціям.

5. Перелік трудових функцій (умовні позначення трудових функцій)

Умовне позначення	Трудові функції	Професійні компетентності (за трудовою дією або групою трудових дій)	Умовне позначення
МЗБ-1	Виконання технологічних операцій збагачення	Здатність виконувати підготовчі операції	A1
		Здатність контролювати приготування, подавання та витрати реагентів	A2
		Здатність регулювати процеси освітлення, згущення	A3
		Здатність контролювати ведення фільтрації і зневоднення	A4
МЗБ-2	Виконання вантажно-розвантажувальних робіт	Здатність виконувати навантаження-розвантаження матеріалу і устаткування засобами малої механізації або вручну	B1
		Здатність переносити матеріали по цеху	B2
МЗБ-3	Експлуатація технологічного устаткування збагачення та брикетування	Здатність управляти роботою дозуючого пристрою	C1
		Здатність управляти роботою вакуум-фільтра	C2
		Здатність управляти роботою фільтр-	C3

		преса	
		Здатність управляти роботою дробарки	C4
		Здатність управляти роботою конвеєрів	C5
		Здатність управляти роботою центрифуги	C6
		Здатність управляти роботою класифікаційних збезводнювальних (вібраційних) грохотів, дисковалькових грохотів з паровим обігрівом	C7
		Здатність управляти роботою живильників вугільних ям первинних бункерів на крупному дробленні	C8
		Здатність управляти роботою гідроциклонів	C9
		Здатність управляти роботою насосів	C10
		Здатність усувати затори, підсоси та прибирати просипи	C11
		Здатність виявляти та усувати дрібні несправності у роботі обладнання	C12
МЗБ-4	Захист довкілля від шкідливого впливу виробництва	Здатність своєчасно прибирати відходи у місця їх тимчасового зберігання	D1
МЗБ-5	Дії машиніста установок збагачення та брикетування в аварійних ситуаціях	Здатність діяти при виявленні аварійної ситуації	E1

6. Опис трудових функцій (трудові функції; предмети та засоби праці, професійні компетентності; знання, уміння та навички)

Трудові функції	Предмети та засоби праці (обладнання, устаткування, матеріали, продукти, інструмент)	Професійні компетентності (за трудовою дією або групою дій)	Знання	Уміння та навички
МЗБ-1 Виконання технологічних операцій збагачення	Засоби зв'язку, книга/журнал прийому - здачі зміни, вода, реагенти, вінік, мірна кружка, ваги, відра, лопата, сітчастий черпак, дешламатори, гайкові ключі, торцеві ключі, слюсарний молоток, альбом карт БМП (блокування-маркування-перевірка)	A1. Здатність виконувати підготовчі операції	A1.1. Встановлений порядок приймання і здавання зміни A1.2. Інструкція з охорони праці Машиніста установок збагачення та брикетування A1.3. Схема комунікацій A1.4. Технологічна схема ланцюга устаткування A1.5. Схема автоматичного блокування обладнання A1.6. Конструкції, технічні характеристики і режими роботи устаткування, що обслуговується A1.7. Причини виникнення неполадок у роботі устаткування, що обслуговується A1.8. Технічні умови, марки і групи вугілля, склад шихти A1.9. Система сигналізації A1.10. Ознаки пошкоджень, зносу засобів індивідуального захисту A1.11. Послідовність дій у разі виявлення непридатних до використання засобів	A1.1. Приводити робоче місце в безпечний стан A1.2. Перевіряти наявність та придатність засобів індивідуального та колективного захисту, виявляти несправності і пошкодження A1.3. Виконувати візуальний огляд обладнання A1.4. Вести змінну та технічну документації A1.5. Аналізувати, систематизувати та інтерпретувати дані технічної документації A1.6. Чітко доносити інформацію про виконані роботи A1.7. Користуватися засобами зв'язку

		індивідуального захисту	A2.1. Марки і класи вугілля A2.2. Схему та місця подавання реагентів A2.3. Види та питома вага реагентів A2.4. Порядок подавання реагенту зі складу A2.5. Вимоги безпеки праці під час виконання робіт	A2.1. Контролювати процес за показниками контрольно-вимірювальних приладів A2.2. Керувати роботою живильників та дозатора подавання реагентів A2.3. Вести облік витрат реагентів A2.4. Дотримуватись вимог безпеки праці при проведенні робіт
	A2. Здатність контролювати приготування, подавання та витрати реагентів	A3.1. Технологія та технологічна схема процесів освітлення зворотної води та згущення шламів A3.2. Будова та принцип дії обладнання, що застосовується A3.3. Види флокулянтів A3.4. Порядок та пропорції приготування робочого розчину флокулянтів A3.5. Правила та порядок регулювання рівномірного подавання вихідного продукту A2.5. Вимоги безпеки праці під час виконання робіт	A3.1. Вести процеси освітлення зворотної води та згущення шлану A2.1. Контролювати процес за показниками контрольно-вимірювальних приладів A3.2. Регулювати щільність шлану безперервно або дискретно A2.4. Дотримуватись вимог безпеки праці при проведенні робіт	
	A4. Здатність контролювати ведення фільтрації і зневоднення	A4.1. Технологія та технологічні схеми процесу фільтрації і зневоднення A3.2. Будова та принцип дії обладнання, що застосовується A4.2. Вимоги до якості пульпи, шламів, розчинів, їх властивостей A4.3. Значення параметрів фільтрації та зневоднення A4.4. Вимоги до чистоти	A4.1. Вести процеси фільтрації та зневоднення A2.1. Контролювати процес за показниками контрольно-вимірювальних приладів A4.2. Виконувати оперативний експрес-контроль якості продуктів фільтрації та зневоднення A4.3. Виконувати роботи з миття пульпи і шлану	

			фільтрату A2.5. Вимоги безпеки праці під час виконання робіт	A2.4. Дотримуватись вимог безпеки праці при проведенні робіт
МЗБ-2 Виконання вантажно-розвантажувальних робіт	Реагенти, підсобні матеріали, лопата, лом, ручні лебідки, таль, стопорні башмаки	B1. Здатність виконувати навантаження-розвантаження матеріалу і устаткування засобами малої механізації або вручну	B1.1. Технологія виконання вантажно-розвантажувальних робіт B1.2. Будова, принципи роботи і безпечної експлуатації талів, ручних лебідок B1.3. Порядок та габарити складування вантажу B1.4. Правила складування вантажу B1.5. Способи перевіряння надійності вантажних строп B1.6. Знакова сигналізація та встановлений на підприємстві порядок обміну сигналами A2.5. Вимоги безпеки праці під час виконання робіт	B1.1. Визначати масу вантажу, що піднімається B1.2. Виконувати роботи з навантаження-розвантаження вантажу за допомогою лебідок, талей і вручну B1.3. Обслуговувати талі, ручні лебідки B1.4. Оцінювати відповідність характеру та габаритів вантажу місцям для складування вантажу B1.5. Складувати матеріал у визначених місцях A1.7. Користуватися засобами зв'язку A2.4. Дотримуватись вимог безпеки праці при проведенні робіт
		B2. Здатність переносити матеріали по цеху	B2.1. Прийоми та правила перенесення матеріалів B1.3. Порядок та габарити складування вантажу B1.4. Правила складування вантажу A2.5. Вимоги безпеки праці під час виконання робіт	B2.1. Виконувати роботи з підйому/спуску та перенесенню вантажу вручну B1.4. Оцінювати відповідність характеру та габаритів вантажу місцям для складування вантажу B1.5. Складувати матеріал у визначених місцях A1.7. Користуватися засобами зв'язку A2.4. Дотримуватись вимог безпеки праці при проведенні робіт
МЗБ-3 Експлуатація технологічного устаткування та збагачення та брикетування	Вода, мастильний матеріал, лопата, віник, скребок,	C1. Здатність управляти роботою дозуючого пристрою	C1.1. Технічні характеристики дозуючих пристроїв C1.2. Режим роботи дозуючих пристроїв C1.3. Нормування якості вугілля і продуктів його переробки	C1.1. Керувати технологічним процесом C1.2. Виконувати запуск/зупинку устаткування згідно з технологічним циклом C1.3. Визначати режим роботи устаткування в залежності від вимог до

кисть побілочна, ключі ріжкові, відро, книга/журнал огляду устаткування		C1.4. Будова і правила експлуатації дозуючих пристроїв C1.5. Система автоматизації дозуючого пристрою C1.6. Правила користування пусковою апаратурою устаткування C1.7. Порядок запуску/зупинки устаткування C1.8. Способи управління устаткуванням A1.4. Технологічна схема ланцюга устаткування A2.5. Вимоги безпеки праці під час виконання робіт	якості кінцевого продукту C1.4. Контролювати технічний стан устаткування, контрольно-вимірювальних приладів і автоматизації, системи сигналізації і зв'язку C1.5. Контролювати роботу дозуючого пристрою в установленому режимі C1.6. Аналізувати технічний стан устаткування на основі органолептичного методу C1.7. Контролювати та регулювати витрати сировини, допоміжних матеріалів, електроенергії A2.4. Дотримуватись вимог безпеки праці при проведенні робіт
Вода, мастильний матеріал, мірна кружка, гайкові ключі, торцеві ключі, слюсарний молоток, ручні лебідки, таль, стопорні башмаки, книга/журнал огляду устаткування	C2. Здатність управляти роботою вакуум-фільтра	C2.1. Технологічний процес зневоднення і відділення твердих частинок з суспензії C1.3. Нормування якості вугілля і продуктів його переробки C2.2. Будова і правила експлуатації вакуум-фільтра C2.3. Система автоматизації вакуум-фільтра C1.6. Правила користування пусковою апаратурою устаткування C1.7. Порядок запуску/зупинки устаткування C1.8. Способи управління устаткуванням A1.4. Технологічна схема ланцюга устаткування A2.5. Вимоги безпеки праці під час виконання робіт	C1.1. Керувати технологічним процесом C1.2. Виконувати запуск/зупинку устаткування згідно з технологічним циклом C2.1. Виконувати оперативний експрес-контроль якості продуктів збагачення C2.2. Управляти роботою вакуум-фільтра C1.4. Контролювати технічний стан устаткування, контрольно-вимірювальних приладів і автоматизації, системи сигналізації і зв'язку C2.3. Контролювати роботу вакуум-фільтра в установленому режимі C1.6. Аналізувати технічний стан устаткування на основі органолептичного методу C1.7. Контролювати та регулювати витрати сировини, допоміжних матеріалів, електроенергії A2.4. Дотримуватись вимог безпеки праці

Вода, мастильний матеріал, слюсарний молоток, відра, лопата, гайкові ключі, торцеві ключі, слюсарний молоток, віник, книга/журнал огляду устаткування	С3. Здатність управляти роботою дробарки	С3.1. Технологічний процес подрібнення за допомогою дробарок С3.2. Будова і правила експлуатації вакуум-фільтра С3.3. Правила регулювання рівномірності завантаження, продуктивності, зазорів між робочими механізмами дробарок залежно від вихідного матеріалу С3.4. Схеми подачі сировини на дробильні установки С1.3. Нормування якості вугілля і продуктів його переробки С1.6. Правила користування пусковою апаратурою устаткування А1.4. Технологічна схема ланцюга устаткування С1.7. Порядок запуску/зупинки устаткування С1.8. Способи управління устаткуванням А2.5. Вимоги безпеки праці під час виконання робіт	при проведенні робіт А1.3. Виконувати візуальний огляд обладнання С3.1. Управляти дробаркою С1.3. Визначати режим роботи устаткування в залежності від вимог до якості кінцевого продукту С3.2. Контролювати роботу дробарки в установленому режимі С1.2. Виконувати запуск/зупинку устаткування згідно з технологічним циклом С1.4. Контролювати технічний стан устаткування, контрольно-вимірювальних приладів і автоматизації, системи сигналізації і зв'язку С1.6. Аналізувати технічний стан устаткування на основі органолептичного методу С1.7. Контролювати та регулювати витрати сировини, допоміжних матеріалів, електроенергії С1.1. Керувати технологічним процесом А2.4. Дотримуватись вимог безпеки праці при проведенні робіт
Вода, мастильний матеріал, мірна кружка, слюсарний молоток, відра,	С4. Здатність управляти роботою фільтр- преса	С4.1. Технологічний процес зневоднення на фільтр-пресах С4.2. Схеми розташування технічних комунікацій С1.3. Нормування якості вугілля і продуктів його переробки С4.2. Будова і правила	А1.3. Виконувати візуальний огляд обладнання С1.2. Виконувати запуск/зупинку устаткування згідно з технологічним циклом С1.1. Керувати фільтр-пресом С1.4. Контролювати технічний стан

лопата, гайкові ключі, торцеві ключі, книга/журнал огляду устаткування		експлуатації фільтр-преса C4.3. Система автоматизації вакуум-фільтра C1.6. Правила користування пусковою апаратурою устаткування A1.4. Технологічна схема ланцюга устаткування C1.7. Порядок запуску/зупинки устаткування C1.8. Способи управління устаткуванням A2.5. Вимоги безпеки праці під час виконання робіт	устаткування, контрольно-вимірювальних приладів і автоматизації, системи сигналізації і зв'язку C4.2. Контролювати роботу дробарки в установленому режимі C2.1. Виконувати оперативний експрес-контроль якості продуктів збагачення C1.6. Аналізувати технічний стан устаткування на основі органолептичного методу C1.7. Контролювати та регулювати витрати сировини, допоміжних матеріалів, електроенергії C1.1. Керувати технологічним процесом A2.4. Дотримуватись вимог безпеки праці при проведенні робіт
Масильний матеріал, лопата, віник, скребок, кисть побілочна, ключі ріжкові, молоток, лом, лійка, книга/журнал огляду устаткування	C5. Здатність управляти роботою конвеєрів	C5.1. Будова і правила експлуатації конвеєрів, що обслуговуються C5.2. Інструкції з пуску, експлуатації і зупинки обладнання C5.3. Схеми розташування обладнання, що обслуговується C5.4. Принципи дії встановленої сигналізації C5.5. Правила подавання сигналів C5.6. Порядок ліквідації затворів в перевантажувальних пристроях C5.7. Порядок видалення негабаритів і сторонніх предметів з конвеєру C5.8. Технічні характеристики сировини, що переробляється C1.6. Правила користування пусковою апаратурою	C5.1. Керувати конвеєром і допоміжним устаткуванням C1.2. Виконувати запуск/зупинку устаткування згідно з технологічним циклом C1.4. Контролювати технічний стан устаткування, контрольно-вимірювальних приладів і автоматизації, системи сигналізації і зв'язку C5.2. Зупиняти конвеєр в аварійному режимі C5.3. Видаляти негабарити, сторонні предмети з конвеєра C5.4. Контролювати і подавання гірничої маси і продукції збагачення на конвеєр A2.1. Контролювати процес за показниками контрольно-вимірювальних приладів C1.6. Аналізувати технічний стан

			устаткування A1.4. Технологічна схема ланцюга устаткування A2.5. Вимоги безпеки праці під час виконання робіт	устаткування на основі органолептичного методу C1.7. Контролювати та регулювати витрати сировини, допоміжних матеріалів, електроенергії A2.4. Дотримуватись вимог безпеки праці при проведенні робіт
Вода, мастильний матеріал, мірна кружка, гайкові ключі, торцеві ключі, слюсарний молоток, книга/журнал огляду устаткування	C6. Здатність управляти роботою центрифуги	C6.1. Технологічний процес збагачення методом розділення неоднорідних систем на фракції по щільності за допомогою відцентрових сил C6.2. Будова і правила експлуатації гвинтових центрифуг C6.3. Система автоматизації роботи центрифуги C4.2. Схеми розташування технічних комунікацій C1.3. Нормування якості вугілля і продуктів його переробки C1.6. Правила користування пусковою апаратурою устаткування A1.4. Технологічна схема ланцюга устаткування C1.7. Порядок запуску/зупинки устаткування C1.8. Способи управління устаткуванням A2.5. Вимоги безпеки праці під час виконання робіт	C6.1. Керувати процесом центрифугування C1.4. Контролювати технічний стан устаткування, контрольно-вимірювальних приладів і автоматизації, системи сигналізації і зв'язку C2.1. Виконувати оперативний експрес-контроль якості продуктів збагачення C1.6. Аналізувати технічний стан устаткування на основі органолептичного методу C1.7. Контролювати та регулювати витрати сировини, допоміжних матеріалів, електроенергії A2.4. Дотримуватись вимог безпеки праці при проведенні робіт	
Мастильний матеріал, слюсарний молоток,	C7. Здатність управляти роботою класифікаційних	C7.1. Технологічний процес подрібнення, класифікації та обезводнення C7.2. Будова і правила	A1.3. Виконувати візуальний огляд обладнання C1.3. Визначати режим роботи устаткування в залежності від вимог до	

гайковий ключ, гайкові ключі, торцеві ключі, книга/журнал огляду устаткування	збездновувальних (вібраційних) грохотів, дисковалькових грохотів з паровим обігрівом	експлуатації класифікаційних збездновувальних (вібраційних) грохотів, дисковалькових грохотів з паровим обігрівом С1.6. Правила користування пусковою апаратурою устаткування А1.4. Технологічна схема ланцюга устаткування С1.3. Нормування якості вугілля і продуктів його переробки С1.7. Порядок запуску/зупинки устаткування А2.5. Вимоги безпеки праці під час виконання робіт	якості кінцевого продукту С7.1. Визначати цілісність сит, усувати зашламуння сит С1.2. Виконувати запуск/зупинку устаткування згідно з технологічним циклом С7.2. Керувати роботою грохоту С7.3. Контролювати роботу дробарки в установленому режимі С1.4. Контролювати технічний стан устаткування, контрольно-вимірювальних приладів і автоматизації, системи сигналізації і зв'язку С2.1. Виконувати оперативний експрес- контроль якості продуктів збагачення С1.6. Аналізувати технічний стан устаткування на основі органолептичного методу С1.7. Контролювати та регулювати витрати сировини, допоміжних матеріалів, електроенергії А2.4. Дотримуватись вимог безпеки праці при проведенні робіт
Мастильний матеріал, лопата, віник, скребок, кисть побілочна, ключі ріжкові, відро, книга/журнал огляду устаткування	С8. Здатність управляти роботою живильників вугільних ям первинних бункерів на крупному дробленні	С8.1. Технічні характеристики, будова та правила експлуатації живильників С1.2. Режим роботи дозуючих пристроїв С1.3. Нормування якості вугілля і продуктів його переробки С1.6. Правила користування пусковою апаратурою устаткування А1.4. Технологічна схема ланцюга устаткування	С1.3. Визначати режим роботи устаткування в залежності від вимог до якості кінцевого продукту С8.1. Управляти роботою живильника С1.2. Виконувати запуск/зупинку устаткування згідно з технологічним циклом С8.2. Контролювати роботу живильника в установленому режимі С1.4. Контролювати технічний стан устаткування, контрольно-вимірювальних приладів і автоматизації, системи

С1.7. Порядок запуску/зупинки устаткування С7.1. Технологічний процес подрібнення, класифікації та обезводнення А2.5. Вимоги безпеки праці під час виконання робіт	С1.7. Контролювати та регулювати витрати сировини, допоміжних матеріалів, електроенергії А2.4. Дотримуватись вимог безпеки праці при проведенні робіт
С9.1. Технологія та технологічна схема процесу збагачення вугілля С9.2. Будова і правила експлуатації гідроциклонів С1.3. Нормування якості вугілля і продуктів його переробки пристрій і правила експлуатації гідроциклонів С1.6. Правила користування пусковою апаратурою устаткування С1.7. Порядок запуску/зупинки устаткування С1.8. Способи управління устаткуванням А1.4. Технологічна схема ланцюга устаткування А2.5. Вимоги безпеки праці під час виконання робіт	С9.1. Виконувати візуальний огляд обладнання С1.3. Визначати режим роботи устаткування в залежності від вимог до якості кінцевого продукту С1.2. Виконувати запуск/зупинку устаткування згідно з технологічним циклом С9.1. Управляти роботою гідроциклонів С9.2. Контролювати роботу гідроциклонів в установленому режимі С1.4. Контролювати технічний стан устаткування, контрольно-вимірювальних приладів і автоматизації, системи сигналізації і зв'язку С2.1. Виконувати оперативний експрес-контроль якості продуктів збагачення С1.6. Аналізувати технічний стан устаткування на основі органолептичного методу С1.7. Контролювати та регулювати витрати сировини, допоміжних матеріалів, електроенергії А2.4. Дотримуватись вимог безпеки праці при проведенні робіт

Мастильний матеріал, сальники, з'єднувальні пальці, підшипники, гайкові ключі, торцеві ключі, слюсарний молоток, книга/журнал огляду устаткування	C10. Здатність управляти роботою насосів	C10.1. Технічні характеристики, будова і правила експлуатації насосів C10.2. Види, принцип дії, призначення різних видів насосів C1.6. Правила користування лусковою апаратурою устаткування C1.7. Порядок запуску/зупинки устаткування A1.4. Технологічна схема ланцюга устаткування A2.5. Вимоги безпеки праці під час виконання робіт	C10.1. Виконувати візуальний огляд обладнання C1.2. Виконувати запуск/зупинку устаткування згідно з технологічним циклом C10.1. Управляти роботою насосів C10.2. Контролювати роботу насосів в установленому режимі C1.4. Контролювати технічний стан устаткування, контролюно-вимірювальних приладів і автоматизації, системи сигналізації і зв'язку C1.6. Аналізувати технічний стан устаткування на основі органолептичного методу C1.7. Контролювати та регулювати витрати сировини, допоміжних матеріалів, електроенергії A2.4. Дотримуватись вимог безпеки праці при проведенні робіт
Матеріали для прибирання зони обслуговування, лопата, віник, кисть побілочна, відро, книга/журнал огляду устаткування	C11. Здатність усувати затори, підсоси та прибирати просипи	A1.3. Схема комунікацій C11.1. Порядок ліквідації заторів в перевантажувальних пристроях C11.2. Порядок видалення негабаритів, сторонніх предметів, згідно з технологічною інструкцією C11.3. Режим роботи обладнання A1.9. Система сигналізації C5.5. Правила подавання сигналів A1.5. Схема автоматичного блокування обладнання A1.4. Технологічна схема ланцюга устаткування A2.5. Вимоги безпеки праці під	C11.1. Виконувати роботи з прибирання просипу вугілля і продуктів збагачення C11.2. Усувати затори та підсоси C11.3. Очищати обладнання та інструменти C11.4. Дотримуватись вимог безпеки при виконанні робіт на висоті A2.4. Дотримуватись вимог безпеки праці при проведенні робіт

		час виконання робіт			
МЗБ-4 Захист довкілля від шкідливого впливу виробництва	Вода, мастильний матеріал, відра, гайкові ключі, торцеві ключі, слосарний молоток, монтування, скребок, ганчір'я	C12. Здатність виявляти та усувати дрібні несправності у роботі обладнання	C12.1. Властивості мастильних матеріалів C12.2. Способи виявлення дрібних несправностей у роботі устаткування C12.3. Схеми та періодичність змащення устаткування	C12.1. Виявляти несправності у роботі устаткування C12.2. Усувати дрібні несправності в процесі роботи устаткування C12.3. Очищати устаткування, що обслуговується C12.4. Приймати участь в ремонті і прийомі устаткування після виконаного ремонту C12.5. Подавати, приймати та реагувати на типові сигнали C11.4. Дотримуватись вимог безпеки при виконанні робіт на висоті A2.4. Дотримуватись вимог безпеки праці при проведенні робіт	
	Засоби індивідуального та колективного захисту, лопата, дрантя, віник, відро, ганчір'я, тара для утилізації відходів	D1. Здатність своєчасно прибирати відходи у місця їх тимчасового зберігання	A1.1. Встановлений порядок приймання і здавання зміни D1.1. Інструкція по поводженню з відходами, наказ про моніторинг впливу на навколишнє середовище, наказ про моніторинг розливів нафтопродуктів D1.2. Документація ISO 14001 - реєстр екологічних аспектів, програма з охорони навколишнього середовища та інші D1.3. Вимоги природоохоронного законодавства, відповідальність за його порушення	A1.6. Чітко доносити інформацію про виконані роботи D1.1. Проводити прибирання і підтримання порядку на робочому місці D1.2. Збирати відходи, передавати їх в місце збору D1.3. Своєчасно прибирати у місця тимчасового зберігання відходи, що утворилися, окремо за видами D1.4. Ліквідувати наслідки розливу нафтопродуктів (збір промасленого ґрунту, гравію, піску)	
МЗБ-5	Вогнегасник,	E1. Здатність	E1.1. Вимоги безпеки в аварійних	A1.7. Користуватися засобами зв'язку	

Дії машиніста установок збагачення та брикетування в аварійних ситуаціях	засоби зв'язку, засоби індивідуального та колективного захисту, перев'язувальний пакет, джгут, шина, носилки	діяти при виявленні аварійної ситуації	ситуаціях Е1.2. План ліквідації аварій в частині, що стосується роботи Машиніста установок збагачення та брикетування Е1.3. Вимоги правил пожежної безпеки та інструкції з протипожежної безпеки Е1.4. Засоби гасіння пожеж, первинні засоби пожежогасіння Е1.5. Засоби звільнення від дії електричного струму осіб, які потрапили під напругу Е1.6. Правила та прийомі надання домедичної допомоги потерпілим під час аварії, нещасного випадку або гострого захворювання А1.2. Інструкція з охорони праці машиніста установок збагачення та брикетування	С12.5. Подавати, приймати та реагувати на типові сигнали А1.6. Чітко доносити інформацію про виконані роботи Е1.1. Діяти згідно з планом ліквідації аварій Е1.2. Користуватися інструкціями з пожежної безпеки Е1.3. Користуватися первинними засобами пожежогасіння, протипожежним обладнанням та інвентарем Е1.4. Надавати домедичну допомогу Е1.5. Застосовувати засоби індивідуального захисту Е1.6. Діяти під час пожежі згідно з правилами протипожежної безпеки
--	--	--	--	---

7. Дані щодо розроблення та затвердження професійного стандарту

7.1. Розробники проекту професійного стандарту

Галузева Рада при Всеукраїнському об'єднанні організацій роботодавців «Федерація роботодавців паливно-енергетичного комплексу України» у вугільно-промисловому комплексі.

Склад робочої групи:

Лактіонов Е. С. – менеджер Департаменту охорони праці та промислової безпеки вуглевидобутку ПрАТ «ДТЕК Павлоградвугілля»;

Пастушенко А. О. – менеджер відділу зі стаціонарного обладнання Департаменту з енергомеханічного забезпечення ТОВ «ДТЕК Енерго»;

Сильченко С. А. – менеджер департаменту по навчанню та розвитку персоналу дирекції з управління персоналом ТОВ «ДТЕК Енерго»;

Біатов С. П. – керівник Департаменту з енергомеханічного забезпечення вуглевидобутку ТОВ «ДТЕК Енерго»;

Бондаренко В. І. – завідувач кафедри підземної розробки родовищ, доктор технічних наук, професор Національного гірничого університету;

Берло В. Г. – керівник служби-заступник генерального директора з охорони праці ПрАТ «ДТЕК Павлоградвугілля»;

Ременна О. П. – директор Філії «Учбово-курсний комбінат» ТОВ «ДТЕК Добропіллявугілля»;

Скачков С. П. – головний фахівець Філії «Учбово-курсний комбінат» ПрАТ «ДТЕК Павлоградвугілля».

7.2. Суб'єкт перевірки професійного стандарту

Спільний представницький орган сторони роботодавців на національному рівні.

7.3. Дата затвердження професійного стандарту

09 листопада 2020 року.

7.4. Дата внесення професійного стандарту до Реєстру професійних стандартів

11 листопада 2020 року.

7.5. Рекомендована дата наступного перегляду професійного стандарту

Листопад 2025 року.
