

ПЕРЕЛІК
робіт з важкими і шкідливими умовами праці,
зайнятості на яких дає право на доплату за умови праці

Доплата за важкі і шкідливі умови праці проводиться виключно за результатами атестації робочих місць та за рахунок власних коштів підприємства.

I. ЛІСОВЕ ГОСПОДАРСТВО ТА ДЕРЕВООБРОБНІ РОБОТИ

- 1.1. Обприскування (обпилювання) отрутохімікатами, гербіцидами і аеробіцидами.
- 1.2. Ремонт обприскувачів і обпилювачів.
- 1.3. Сигналізація при обприскуванні (обпилюванні) отрутохімікатами, гербіцидами і аеробіцидами.
- 1.4. Дегазація заражених об'єктів, обладнання, інвентарю, приміщень.
- 1.5. Заправка літаків і наземної апаратури отрутохімікатами, гербіцидами та аеробіцидами.
- 1.6. Фумігізація заражених об'єктів і приміщень.
- 1.7. Навантаження і розвантаження отрутохімікатів, гербіцидів і аеробіцидів, а також приймання і видача цих матеріалів.
- 1.8. Охорона складів отрутохімікатів, гербіцидів і аеробіцидів.
- 1.9. Облік ефективності застосування отрутохімікатів, гербіцидів і аеробіцидів.
- 1.10. Рубка конопель, соломи, ганчір'я, макулатури, очерету, відходів лісозаготівель і деревообробки, балансів, осмолу і дров на рубальних машинах.
- 1.11. Заточування пил, ножів та іншого інструменту абразивними кругами сухим способом.
- 1.12. Просочування пиломатеріалів, виробів з деревини із застосуванням антисептиків та інших шкідливих хімічних речовин.
- 1.13. Укладання пиломатеріалів, деталей та виробів із деревини в сушильні камери вручну.
- 1.14. Укладання пиломатеріалів, деталей та виробів із деревини на лісових біржах пиломатеріалів.
- 1.15. Контроль при здійсненні робіт, передбачених цим переліком

II. МАШИНОБУДУВАННЯ І МЕТАЛООБРОБНІ РОБОТИ

- 2.1 Вальцювання, рихтування і згинання деталей з листового, пруткового металу в холодному стані на згинальних і правильних машинах при товщині листа понад 10 мм і сортового металу вагою 250 кг і більше.

2.1. Варіння різних смолок, мастик, лаків, селена, які містять шкідливі хімічні речовини; приготування паст, мастик, емульсій, клею, обприскуючих рідин і мастил, що містять шкідливі хімічні речовини, для ливарних робіт; приготування ізоляційної речовини або маси для просочування проводів та заливання кабельних муфт із застосуванням матеріалів, що містять шкідливі хімічні речовини.

2.2. Ведення плавки у вагранках.

2.3. Ведення процесу прокатки і полірування холодного металу.

2.4. Ведення процесу розливання чавуну на розливальній машині.

2.5. Ведення процесу миття і сушіння виробів, пофарбованих нітрофарбами, нітролаками та свинцевими фарбами вручну; змивання лакофарбових покриттів з деталей та агрегатів за допомогою різних змивок та розчинників.

2.6. Волочіння дроту на станах грубого волочіння.

2.7. Виконання паяльних і лудильних робіт при виготовленні виробів з листового металу і труб.

2.8. Виконання такелажних робіт.

2.9. Газозварювальні та газорізальні роботи

2.10. Гальванічне покриття, фосфатування, електрополірування виробів (деталей) у відкритих ваннах; гуміювання металовиробів.

2.11. Завантаження хімікатів вручну при веденні процесу хімічного очищення води.

2.12. Завалка шихти у вагранки та печі.

2.13. Завивка пружин у гарячому стані .

2.14. Заливка і відливка деталей та виробів із свинцево-олов'яних сплавів.

2.15. Заточка інструменту абразивними кругами сухим способом.

2.16. Землепідготовчі роботи в ливарних цехах.

2.17. Виготовлення хімічних напівфабрикатів і приготування розчинів із застосуванням шкідливих хімічних речовин.

2.18. Виготовлення цифрових та літерних трафаретів, печатних схем і шкал гальванічним способом.

2.19. Виготовлення форм на формувальній машині; формування вручну на моделях і шаблонах в опоках або в ґрунті відливок; формування вручну або на машинах оболонкових напівформ та стержнів; виготовлення вручну форм по моделях, що виплавляються ; відливка або формування виробів радіокераміки; формування селенових елементів.

2.20. Виготовлення свинцево-цинкових штампів.

2.21. Ізолювання дроту дельта-азбестовою та скляною ізоляцією, а також просочування та лакування ізоляції кремнійорганічними лаками; ізолювання жил кабелів дельта - азбестовою та скляною ізоляцією, а також накладання ізоляції, що просочена кремнійорганічними лаками, ізоляція трубопроводів та зовнішніх поверхонь гарячих котлів дельта-азбестовою та скляною ізоляцією; ізоляційні роботи із застосуванням міпори і пенопласту; обмазування та ізоляція вогнетривкою масою деталей при термообробці.

2.22. Клепальні і карбувальні роботи.

2.23. Лакування жерсті і труб на лакувальному пристрої із застосуванням асфальтового лаку.

2.24. Лиття металів і сплавів; лиття на машинах лиття під тиском; лиття виробів із свинцевих сплавів.

2.25. Лудіння гарячим способом; ведення процесу безперервного електролітичного лудіння жерсті в рулонах.

2.26. Миття вручну деталей (вузлів), місткостей, виробів, посуду, тари і матеріалів в бензині, дихлоретані, ацетоні, ефірі та лужних розчинах.

2.27. Нагрівання в печах заготовок та зливків з чорних, кольорових металів та з їх сплавів.

2.28. Накатка та наклейка абразивних матеріалів на полірувальні круги із застосуванням бакелітового клею.

2.29. Наливання і зливання нафти, мазуту, кислот, лугів та інших шкідливих хімічних речовин вручну, а також очищення місткостей і тари від зазначених речовин вручну.

2.30. Обслуговування і ремонт ацетиленових установок, газогенераторів.

2.31. Обслуговування і ремонт нафтопродуктопроводів, газопроводів, паропроводів у тунелях.

2.32. Обслуговування пиловугільних дробарок, кульових млинів, вугільних бункерів, транспортерів, елеваторів і шнеків виробничих котелень.

2.33. Обслуговування холодильних установок, які працюють на аміаку і хлорі; обслуговування двигунів внутрішнього згорання при роботі в приміщеннях .

2.34. Обслуговування водогрійних і парових котлів, технологічних печей, що працюють на твердому і рідкому паливі.

2.35. Обробка металу різанням на металообробних верстатах з одночасним підігріванням виробів плазмою (плазмо-механічна обробка).

2.36. Фарбування приладів і деталей та лакування із застосуванням нітрофарб, нітролаків і лаків, що містять бензол, толуол, складні спирти та інші шкідливі речовини. Вручну методом занурювання та пульверизатором, фарбування приладів і деталей люмінісцентними фарбами.

2.37. Обпиловка фасонного лиття і полірування в ливарних цехах із застосуванням абразивних інструментів сухим способом.

2.38. Відпалювання прецизійних сталей і сплавів (катанки, стрічки, дроти) в печах (крім робіт на автоматизованих процесах); термічна обробка металу в полум'яних та електричних періодичної та безперервної дії (крім робіт на автоматизованих процесах)

2.39. Оцинкування гарячим способом.

2.40. Очищення від шлаку і золи топок і бункерів у ливарних цехах, газогенераторних станціях і виробничих котельнях.

2.41. Очистка металу, відливок, виробів і деталей в галтувальних та очисних барабанах дробоструменними машинами, наждачними кругами, та дробоструминних камерах.

2.42. Очистка промислових котлів; очистка резервуарів, цистерн, місткостей від сажі, шлаку, залишків продуктів і смоли.

2.43. Очистка пиловловлюючих циклонів, фільтрів і камер вентиляційних систем; очистка димових труб, димоходів і лежаків опалювальних печей; очистка топок, газоходів і димоходів виробничих печей, плавильних, гартівних, термічних печей і установок малярних камер, каналів виробничої вентиляції.

2.44. Паяння та зварювання деталей з вініпласту. Паяння свинцем деталей і виробів.

2.45. Полірування виробів на повстяних, бязевих та інших кругах, а також на наждачних полотнах.

2.46. Підвезення палива вручну в ливарних цехах, виробничих котельних та газогенераторних станціях.

2.47. Просочування і покриття бакелітовим лаком вручну і у відкритих ваннах.

2.48. Правка металу в гарячому стані вручну і на машинах.

2.49. Правка вручну листового і сортового металу в холодному стані вагою від 30 кг і більше.

2.50. Правка вручну кузовів автомобілів, вагонів та інших виробів із застосуванням абразивних кругів і газозварювальних апаратів.

2.51. Робота на установках ТВЧ і УВЧ.

2.52. Роботи із застосуванням клеїв та герметиків, які містять епоксидні та фенольні смоли із застосуванням як розчинників бензолу, толуолу, етилацетату та інших шкідливих розчинників.

2.53. Розкроювання вручну мінори та пенопласту і склеювання пакетів з них.

2.54. Обробка і підготовка шихти в ливарних цехах.

2.55. Обробка металевого брухту на копрах, молотах або інших установках.

2.56. Різання, обробка, шліфування, полірування абразивними кругами сухим способом металевих, абразивних, шамотно-динасових, азбестоцементних, радіокерамічних, п'єзокерамічних, феритових, міканітових, пластмасових виробів, а також селенових дисків, електровугілля і електрощіток.

2.57. Різання металу на ножицях і пресах у гарячому стані.

2.58. Регенерація спрацьованих масел.

2.59. Ремонт і обслуговування промислової каналізації; обслуговування плавильних печей.

2.60. Ремонт парових котлів у гарячому стані.

2.61. Ремонт парортутних насосів і пристроїв, заповнених ртуттю.

2.62. Ремонт, перебирання і зарядка кислотних та штучних акумуляторів.

2.63. Ручне кування і штампування гарячого металу на молотах, пресах, кувальних машинах; гаряче штампування кріпильних виробів.

2.64. Складання форм у ливарних цехах.

2.65. Свердління пневмоінструментом.

2.66. Стропування і ув'язування вантажів на гарячих ділянках робіт: ливарних, кувалдно-пресових, термічних цехах, а також у гальванічних, травильних, обрубувальних, котельно-зварювальних дробильно-молоткових абразивних цехах і на дільницях зварювання в цехах металоконструкцій.

2.67. Сушіння стержнів, форм, ґрунту і піску в ливарних цехах; сушіння виробів деталей, пофарбованих і просочених матеріалів, що містять бензин, толуол, свинець та інші шкідливі хімічні речовини.

2.68. Термічна обробка у ваннах, печах, установках ТВЧ, загартування та інша термічна обробка.

2.69. Транспортування і укладання деталей (виробів) у цехах (дільницях): ливарних, прокатних, гальванічних, малярних.

2.70. Прибирання відходів ливарного виробництва в ливарних цехах.

2.71. Управління мостовими кранами на гарячих дільницях: у ливарних кувалдно-пресових, термічних цехах, а також у гальванічних, травильних обрубувальних, котельно-зварювальних, дробильно-молоткових, абразивних цехах і на дільницях зварювання та газорізання в цехах металоконструкцій.

2.72. Управління молотами, пресами і маніпуляторами у кувалдно-пресовому виробництві при гарячій обробці металу.

2.73. Футерівка і ремонт топок виробничих печей, котлів, плавильних печей і розливальних ковшів у гарячому стані.

2.74. Штампування і обробка деталей (виробів), що містять свинець і свинцево-цинкові сплави; доведення штампів абразивними кругами сухим способом.

2.75. Шліфування виробів абразивними кругами сухим способом.

2.76. Електрозварювання на автоматичних машинах, на напіваавтоматичних машинах, ручне.

2.77. Контроль при здійсненні робіт, передбачених цим переліком.

ІІІ. КОМУНАЛЬНЕ ГОСПОДАРСТВО ТА ПОБУТОВЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

3.1. Водопровідно-каналізаційне господарство.

3.1.1. Аварійно-відновлювальні роботи з обслуговування водопровідних споруд, заглиблених більш ніж на 3 м; з обслуговування каналізаційних споруд; на ремонті хлораторних та озонаторних установок.

3.1.2. Обслуговування електрообладнання на каналізаційних станціях, водопровідних спорудах, заглиблених більш ніж на 3 м.

3.1.3. Обхід та технічний огляд водопровідно каналізаційних мереж та споруд на них.

3.1.4. Обслуговування насосних установок з перекачування стічної рідини по каналізаційних спорудах, а також на водопровідних спорудах, заглиблених більш ніж на 3 м.

3.1.5. Обслуговування установок з приготування робочих розчинів реагентів заданої міцності, необхідних для очистки та знезараження питної та стічної води.

3.1.6. Обслуговування компресорних установок на каналізаційних станціях.

3.1.7. Ведення технологічного процесу озонування води (крім обслуговування обладнання з дистанційним управлінням).

3.1.8. Фарбування нітрофарбами, нітролаками, які містять бензол, толуол складні спирти та інші шкідливі хімічні речовини, при ремонті водопровідних споруд, заглиблених більш ніж на 3 м та каналізаційних споруд.

3.1.9. Видача зі складу хлорного вапна та коагулянту вручну.

3.1.10. Ремонт кам'яних конструкцій водопровідних споруд, заглиблених більш ніж на 3 м, та каналізаційних споруд.

3.1.11. Прання спецодягу вручну.

3.1.12. Вилучення осаду на каналізаційних спорудах.

3.1.13. Контроль при виконанні робіт, передбачених цим переліком.

3.2. Господарство котелень.

3.2.1. Виконання жерстяницьких робіт з обшивки термоізоляції котлів та теплопроводів.

3.2.2. Виконання робіт з ізолювання зовнішньої поверхні гарячих котлів дельта-азбестовою та скляною ізоляцією і бітумними матеріалами.

3.2.3. Виконання вогнетривких робіт при ремонті виробничих печей та котлів у гарячому стані.

3.2.4. Обслуговування водогрійних та парових котлів, які працюють на твердому та рідкому паливі, виконання робіт з вилучення золи та шлаку.

3.2.5. Обслуговування компресорних установок, що працюють на аміаку.

3.2.6. Обслуговування підземних теплопроводів та споруд теплових мереж.

3.2.7. Обслуговування обладнання котелень.

3.2.8. Підвозка палива для котелень вручну та підготовка його до спалювання.

3.2.9. Роботи з очистки парових та водогрійних котлів.

3.2.10. Ремонт обладнання котелень, обладнання паливоподачі, електричних машин, апаратури релейного захисту та автоматики при роботі у котельних, на теплоподачах .

3.2.11. Ремонт парових та водогрійних котлів у гарячому стані.

3.2.12. Ремонт підземних теплопроводів та споруд теплових мереж.

3.2.13. Контроль при виконанні робіт, передбачених цим переліком.

3.3. Господарство пралень.

3.3.1. Прання на каландрах, пресах та катках.

3.3.2. Прасування вручну праскою вагою більше 6 кг.

3.3.3. Комплектування виробничих партій брудної білизни та її сортування.

3.3.4. Віджимання білизни у центрифугах.

3.3.5. Приготування пральних розчинів.

3.3.6. Розтруска білизни вручну у сушильних цехах (ділянках).

3.3.7. Прання білизни вручну.

3.3.8. Ремонт та обслуговування електрообладнання та технологічного обладнання у пральнях.

3.3.9. Прання білизни у пральних машинах (крім автоматизованих з програмним управлінням) із застосуванням миючих засобів і хімічних препаратів.

3.3.10. Сушіння білизни у сушильних приміщеннях та камерах.

3.3.11. Контроль при виконанні робіт, передбачених цим переліком.

IV. АВТОТРАНСПОРТНІ РОБОТИ

4.1. Роботи при ремонті кузовів та інших деталей автомобілів із застосуванням абразивних кругів та газозварювального обладнання.

4.2. Ремонт паливної апаратури, що працює на етиловому бензині.

4.3. Очистка, обмивка рухомого складу, виробів, деталей та вузлів від бруду, іржі, окалини старої фарби тощо, вручну, механізованим та хімічним способами, а також з використанням керосину, бензину, ацетону, каустичної соди та інших розчинників.

V. ПОЛІГРАФІЧНІ РОБОТИ

5.1. Акліматизація паперу.

5.2. Припудрювання друкованих відбитків металічними порошками з бронзи та алюмінію вручну.

5.3. Комплектування аркушів вручну.

5.4. Роботи з пресування матриць і вулканізації друкарських форм.

5.5. Роботи з гравірування друкарських форм шрифту вручну.

5.6. Роботи з виготовлення полі- та біметалевих друкарських форм, обробка формних пластин, циліндрів і друкарських форм гальванічним методом.

5.7. Роботи з приготування синтетичних клеїв.

5.8. Роботи з виготовлення (розтирання, коректування), готування фарб, що містять свинцеві, хромові сполуки, анілінові барвники, бензол, толуол, ксилол, для друкування тиражу.

5.9. Комплектування шрифтової продукції.

5.10. Роботи з контролю шрифтової продукції, матриць, пуансонів (крім шрифтової продукції з дерева і пластмас).

5.11. Роботи з виготовлення, обробки копій і друкарських форм для всіх видів друку.

5.12. Роботи з лакування і гумування друкарської продукції на машинах.

5.13. Роботи з лініювання різних видів паперу на машинах.

5.14. Роботи з розрізки, підрізки, розкрою паперу, технічних тканин, картону, віддрукованої продукції на одноножових, листорізальних, картоннорізальних і бабінорізальних машинах, ручних і механізованих листорізальних станках.

5.15. Набір і правка тексту вручну, набір і правка на машинках брайлевського набору, на строковідливних, складально-програмуючих на складально-друкарських машинках; розукомплектування набору, комплектування гранок.

5.16. Роботи з накладання аркушів паперу, листів жерсті та інших матеріалів на літографських, фототипних і металографських машинках.

5.17. Роботи з налагодження, регулювання поліграфічного обладнання, слюсарні роботи, роботи з ремонту електрообладнання, що виконуються у формних, друкарських і фототехнічних цехах, а також у шліфтоливарному виробництві.

5.18. Роботи з обробки шрифтів вручну.

5.19. Відливка набору і шрифтової продукції із друкарського сплаву.

5.20. Підсобні та транспортні роботи, які виконані у формних і друкарських цехах шрифтоливарного виробництва.

5.21. Поліровка формних циліндрів глибокого друку з використанням хромової пасти, пасти ГОЇ, віденського вапна.

5.22. Роботи з підготовки форм високого друку і друкування на друкарських машинах усіх видів.

5.23. Роботи з тиснення і друкування на палітурних кришках, výroбах білового і картонажного виробництва, етикетках.

5.24. Роботи з варки оліфи, виготовлення малорельєфного приладження, зважування і зволоження вищерної тканини, виконання допоміжних робіт на операціях із застосуванням хімікалій, приготування матеріалів.

5.25. Знімання коректурних відбитків з набору.

5.26. Роботи з одержання пробних відбитків з форм плоского друку, друку малотиражних робіт, виготовлення літоофсетних машинних форм.

5.27. Зварювання пластмас на високочастотних зварювальних машинах.

5.28. Роботи з травлення кліше і форм глибокого друку.

5.29. Роботи з комплексного виготовлення штрихових і растрових кліше.

5.30. Роботи із шліфовки і зерніння металевих пластин і літографських каменів абразивними матеріалами сухим способом.

5.31. Роботи з виготовлення оригінальних літоофсетних форм.

5.32. Роботи з друкарським сплавом.

5.33. Виконання робіт з юстирування матриць.

5.34. Контроль при виконанні робіт, передбачених цим переліком.

VI. ЕЛЕКТРОЕНЕРГЕТИКА

6.1. Обслуговування електроенергетичного обладнання і автоматики теплових електростанцій у цехах (дільницях): котельнь, турбінних, котлотурбінних, по розмелу пального (пилоприготування), паливоподачі і нафтогосподарств.

6.2. Приготування та завантаження хімреактивів вручну; введення процесу хімічного очищення і знесолення води для підживлення котлів, теплових мереж і живлення випарників; регенерація фільтрів кислотами, солями і лугами; приготування і дозування розчину хлорного вапна та хлорування бризкальних басейнів і градирень.

6.3. Обслуговування засобів вимірювання, елементів систем контролю та управління (автоматичні обладнання і регулятори, обладнання технологічного захисту, блокування, сигналізації тощо) у цехах (дільницях): котельнях, турбінних, котлотурбінних, по розмелу пального (пилоприготування), паливоподачі.

6.4. Приймання і перекачування нафти і нафтопродуктів на теплових електростанціях.

6.5. Обслуговування вагоноперекидачів на теплових електростанціях.

6.6. Переключення у теплових схемах, контроль за діючим обладнанням шляхом обходу у цехах (дільницях): котельнях, турбінних, котлотурбінних.

6.7. Вилучення шлаків із котлів, осадів із каналів гідрозоловилучення.

6.8. Управління мостовими кранами у цехах (дільницях): котельнях, турбінних, котлотурбінних.

6.9. Чищення котлів у холодному стані.

6.10. Обмуровування котлів у гарячому стані.

6.11. Прибирання зовнішньої поверхні обладнання, підлог і майданчиків, обслуговування у цехах (ділянках): котельнях, турбінних, котлотурбінних, по розмелу пального (пилоприготування), паливоподачі.

6.12. Обслуговування підземних теплопроводів і споруд теплових мереж, теплофікаційних вводів.

6.13. Обслуговування і ремонт обладнання дизельних і локомотивних електростанцій, установленого в закритих приміщеннях.

6.14. Ремонт теплопроводів і споруд теплових мереж.

6.15. Обшивка термоізоляцією котлів і теплопроводів на теплових електростанціях і в теплових мережах.

6.16. Ремонт електроенергетичного обладнання, пристроїв автоматики та приладів вимірювання на діючому обладнанні, апаратури релейного захисту і автоматики у цехах (дільницях): котельнь, турбінних, котлотурбінних, по розмелу пального (пилоприготування), паливоподачі і нафтогосподарств; у тунелях та теплофікаційних камерах.

6.17. Проведення випробувань та вимірювань параметрів електрообладнання електростанцій електромереж і відкритих розподільних пристроїв напругою 220 кв. і більше.

6.18. Обслуговування, випробування та налагодження обладнання перетворюючих електростанцій напругою 400 кВ і більше.

6.19. Обслуговування і ремонт повітряних ліній електропередач на неструмоведучих частинах без зняття напруги.

6.20. Антисептування деревини.

6.21. Обслуговування тепломережних бойлерних установок в цехах (дільницях): котельнях, турбінних, котлотурбінних.

6.22. Ремонт приладів, заповнених ртуттю.

6.23. Паяння кабельних вводів, кабельних свинцевих муфт та оболонок, ремонт повітряних (масляних) вимикачів, масляних трансформаторів.

6.24. Верхолазні роботи при ремонті ліній електропередачі та обладнання електропідстанцій.

VII. МІКРОФІЛЬМУВАННЯ

7.1. Зйомка документації для виготовлення мікрофільмів.

7.2. Приготування хімічних розчинів для обробки плівки при виготовленні мікрофільму.

7.3. Хіміко-фотографічна обробка плівки для виготовлення мікрофільму.

7.4. Маркування коробок для мікрофільмів емаліями НЦ із застосуванням ацетону, спирту.

7.5. Контроль якості мікрофільму.

VIII. ДОБУВНА ПРОМИСЛОВІСТЬ

8.1. Видобування та транспортування нерудних корисних копалин та шкідливих речовин підземним та відкритим способом.

8.2. Рудопідготовка та збагачення нерудних корисних копалин.

IX. ВОДОЛАЗНІ РОБОТИ

9.1. Робота на глибинах більше 20 метрів (перепади тиску від 0 до 3 атм.)

9.2. Робота на течії більше 1 м/с.

9.3. Робота під водою при відсутності видимості (в умовах темноти).

9.4. Робота під водою, під кригою в осінньо-зимовий, весняний періоди.

9.5. Робота біля борту затонулого судна, техніки, а також за умови близькості гідротехнічних споруд, плотин, шлюзів.

9.6. Фільтрація води у шандорах.

9.7. Робота під водою у стиснених умовах (криницях, траншеях).

9.8. Робота під водою у забруднених умовах (у каналізаційних криницях, стічних фекальних водах).

9.9. Робота при наявності підвищеного парціального тиску в дихальній суміші «СО» та інших домішок у балонах водолазного апарату.

9.10. Робота під водою при наявності важкої інтенсивної праці (при роботі за участю м'язів верхніх, нижніх кінцівок та тулуба).

9.11. Робота під водою в умовах підвищеного нервово-емоційного та психічного навантаження (раптове зіткнення водолаза з трупом під водою).

9.12. Робоча поза. Перебування в нахиленому положенні 30 градусів і більше понад 50% тривалості зміни. Перебування у вимушеному положенні (на колінах, напочіпки тощо) до 25% тривалості зміни. Горизонтальна поза під водою.

9.13. Напруженість праці. Увага.

9.14. Тривалість зосередження до 100 % тривалості зміни.

9.15. Частота сигналів через кожних 5 хвилин, пильність та інтелектуальна напруженість.

9.16. Повний робочий день на поверхні води.

9.17. Різні кліматичні умови, літом спека, в осінньо-зимовий період низькі температури повітря.

9.18. Зарості, корні, болото, мул, обриви, уступи та інші непередбачувані умови роботи водолаза під водою.
